

中华人民共和国住房和城乡建设部

《工业化建筑工程消耗量定额》

(征求意见稿)

2016年7月

总说明

一、为推进建筑工业化发展，促进传统建造方式向现代工业化建造方式转变，满足工业化建筑项目的计价需要，合理确定和有效控制其工程造价，根据有关规范、规程、标准，制定《工业化建筑工程消耗量定额》(以下简称“本定额”)。

二、本定额适用于按照《工业化建筑评价标准》(GB/T51129-2015)要求，采用标准化方式设计、工业化方式生产、装配化方式施工的建筑工程项目，定额中各类预制构配件均按外购成品现场安装进行编制。

三、本定额是完成规定计量单位分部分项、措施项目所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准，是各地区、部门工程造价管理机构编制建设工程定额确定消耗量、编制国有投资工程投资估算、设计概算和最高投标限价(标底)的依据。

四、本定额与现行《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》(TY01-31-2015)(以下简称《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》)配套使用。

五、本定额包括了符合工业化建筑项目特征的相关定额子目，对工业化建筑中采用传统施工工艺的项目，按本定额有关说明及《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》相应项目及其规定执行。

六、本定额包括装配式混凝土结构工程、装配式钢结构工程、建筑构件及部品工程和措施项目共四章。

七、本定额是按现行的工业化建筑工程及施工验收规范、质量评定标准和安全操作规程，根据正常的施工条件和合理的劳动组织与工期安排，结合国内大多数施工企业现阶段采用的施工方法、机械化程度进行编制的。

1. 材料、设备、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和试验记录。

2. 土建工程和安装工程之间的交叉作业正常。

3. 正常的气候、地理条件和施工环境。

八、关于人工：

1. 本定额的人工以合计工日表示，并分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。

2. 本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本定额的人工每工日按8小时工作制计算。

九、关于材料：

1. 本定额采用的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品。

2. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

3. 本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等，规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗中考虑。

4. 混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品，消耗量以体积“m³”表示，其配合比由各地区、部门按现行规范及当地材料质量情况进行编制。

5. 本定额中所使用的砂浆均按干混预拌砂浆编制，若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，按以下方法调整：

(1) 使用现拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调整为现拌砂浆外，每立方米砂浆增加人工 0.382 工日，同时将原定额中干混砂浆罐式搅拌机调整为 200L 灰浆搅拌机，台班含量不变。

(2) 使用湿拌预拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调整为湿拌预拌砂浆外，另按相应定额中每立方米砂浆扣除人工 0.20 工日，并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。

6. 本定额的周转材料按摊销量进行编制，已包括回库维修的耗量。

7. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。

十、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合确定，每台班按 8 小时工作制计算。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等已列入材料内。

十一、工业化建筑的措施项目费，除本定额另有说明外，应按《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》有关规定计算，其中：

1. 装配式混凝土结构工程的综合脚手架按《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》第十七章“措施项目”相应定额乘以系数 0.65 计算；建筑物超高增加费按《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》第十七章“措施项目”相应定额计算，其中人工乘以系数 0.70。

2. 装配式钢结构工程的综合脚手架、垂直运输费执行本定额第四章“工业化建筑措施项目”相应定额；超高增加费按《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》第十七章“措施项目”相应定额计算，其中人工乘以系数 0.70。

十二、本定额的工作内容已说明了主要的施工工序，次要工序虽未一一列出，但均已包括在内。

十三、本定额中遇有两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

十四、本定额凡注明“××以内”均包括“××”本身；注明“××以外”或“××以上”的，则不包括“××”本身。

十五、定额中未注明或省略的尺寸单位，均为“mm”。

目 录

第一章 装配式混凝土结构工程	
说明	(1)
工程量计算规则	(2)
一、预制混凝土构件安装	(3)
1. 柱	(3)
2. 梁	(3)
3. 板	(4)
4. 墙	(5)
5. 楼梯	(8)
6. 阳台板及其他	(9)
7. 套筒注浆	(11)
8. 嵌缝、打胶	(11)
二、后浇混凝土浇捣	(12)
1. 后浇混凝土	(12)
2. 后浇混凝土钢筋	(13)
3. 后浇混凝土模板	(17)
第二章 装配式钢结构工程	
说明	(18)
工程量计算规则	(19)
一、预制钢构件安装	(20)
1. 钢网架	(20)
(1) 钢网架	(20)
(2) 钢支座	(21)
2. 厂(库)房钢结构	(22)
(1) 钢屋架	(22)
(2) 钢柱	(24)
(3) 钢梁	(25)
(4) 钢吊车梁	(26)
(5) 钢平台、钢楼梯	(27)
(6) 其他钢构件	(28)
(7) 现场拼装平台摊销	(29)
3. 住宅钢结构	(30)
(1) 钢柱	(30)
(2) 钢梁	(31)
(3) 钢支撑	(32)
(4) 踏步式钢楼梯	(33)
二、围护体系安装	(34)
1. 钢楼层板	(34)
2. 墙面板	(35)
3. 屋面板	(38)
第三章 建筑构件及部品工程	
说明	(40)
工程量计算规则	(41)
一、单元式幕墙安装	(42)
1. 单元式幕墙	(42)
2. 防火隔断	(42)
3. 槽型埋件及连接件	(43)
二、非承重隔墙安装	(44)
1. 钢丝网架轻质夹芯隔墙板	(44)
2. 轻质条板隔墙	(45)
3. 预制轻钢龙骨隔墙	(46)
三、预制烟道及通风道安装	(47)
1. 预制烟道及通风道	(47)
2. 成品风帽	(48)
四、预制护栏安装	(48)
五、装饰成品部件安装	(49)
1. 成品踢脚线	(49)
2. 墙面成品木饰面	(49)
3. 成品木门	(50)
4. 成品橱柜	(52)
第四章 措施项目	
说明	(53)
工程量计算规则	(54)

一、工具式模板·····	(55)	(1) 厂(库)房钢结构工程·····	(61)
1. 柱模板·····	(55)	(2) 住宅钢结构工程·····	(63)
2. 梁模板·····	(56)	2. 工具式脚手架·····	(67)
3. 墙模板·····	(58)	(1) 附着式电动整体提升架·····	(67)
4. 板模板·····	(59)	(2) 电动高空作业吊篮·····	(68)
5. 其他构件模板·····	(60)	三、垂直运输·····	(69)
二、脚手架工程·····	(61)	住宅钢结构工程·····	(63)
1. 钢结构工程综合脚手架·····	(61)		

第一章 装配式混凝土结构工程

说 明

一、本章定额包括预制构件安装和后浇混凝土浇捣两节，共 51 个定额子目。

二、本章定额所称的装配式混凝土结构工程，指预制混凝土构件通过可靠的连接方式装配而成的混凝土结构，包括装配整体式混凝土结构、全装配混凝土结构。

三、预制构件安装

1. 构件安装定额中预制混凝土构件的损耗率，包含了构件运至施工现场后的堆放、吊装和安装损耗。

2. 构件安装不分构件外形尺寸、截面类型以及是否带有保温，除另有规定者外，均按构件种类套用相应定额。

3. 构件安装定额已包括构件固定所需临时支撑的搭设及拆除，支撑（含支撑用预埋铁件）种类、数量及搭设方式综合考虑。

4. 柱、墙板、女儿墙等构件安装定额中，构件底部座浆按砌筑砂浆铺筑考虑，遇设计采用灌浆料的，除灌浆材料单价换算以及扣除干混砂浆罐式搅拌机台班外，每 10m^3 构件安装定额另行增加人工 0.60 工日，液压注浆泵 HYB50/50-1 型 0.30 台班，其余不变。

5. 外挂墙板、女儿墙构件安装设计要求接缝处填充保温板时，相应保温板消耗量按设计要求增加计算，其余不变。

6. 墙板安装定额已综合考虑是否带有门窗洞口，均按相应定额执行。凸（飘）窗安装定额适用于单独预制的凸（飘）窗安装，依附于外墙板制作的凸（飘）窗，并入外墙板内计算，相应定额人工和机械用量乘以系数 1.20。

7. 外挂墙板安装定额已综合考虑了不同的连接方式，以构件类型及厚度不同套用相应定额。

8. 楼梯休息平台安装按平台板结构类型不同，分别套用整体楼板或叠合楼板相应定额，相应定额人工、机械，以及除预制混凝土楼板外的材料用量乘以系数 1.30。

9. 阳台板安装不分板式或梁式，均套用一定额。空调板安装定额适用于单独预制的空调板安装，依附于阳台板制作的栏板、翻沿、空调板，并入阳台板内计算。非悬挑的阳台板安装，分别按梁、板安装有关规则计算并套用相应定额。

10. 女儿墙安装按构件净高以 0.6m 以内和 1.4m 以内分别编制，超过 1.4m 时套用外墙板安装定额。压顶安装定额适用于单独预制的压顶安装，依附于女儿墙制作的压顶，并入女儿墙计算。

11. 套筒注浆不分部位、方向，按锚入套筒内的钢筋直径不同，以 $\phi 18$ 以内及 $\phi 18$ 以上分别编制。

12. 外墙嵌缝、打胶定额中注胶缝的断面按 $20\text{mm} \times 15\text{mm}$ 编制，若设计断面与定额不同时，密封胶用量按比例调整，其余不变。定额中的密封胶按硅酮耐候胶考虑，遇设计采用的种类与定额不同时，材料单价进行换算。

四、后浇混凝土浇捣

1. 后浇混凝土指装配整体式结构中，用于与预制混凝土构件连接形成整体构件的现场浇筑混凝土。

2. 墙板或柱等预制垂直构件之间设计采用现浇混凝土墙连接的，当连接墙的长度在 3m 以内

时，套用后浇混凝土连接墙、柱定额，长度超过 3m 的，仍按《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》第五章“混凝土及钢筋混凝土工程”的相应项目及规定执行。

3. 叠合楼板或整体楼板之间设计采用现浇混凝土板带拼缝的，板带混凝土浇捣并入后浇混凝土叠合梁、板内计算。

4. 后浇混凝土钢筋制作、安装定额按钢筋品种、型号、规格结合连接方法及用途划分，相应定额内的钢筋型号以及比例已综合考虑，各类钢筋的制作成型、绑扎、安装、接头、固定以及与预制构件外露钢筋的绑扎、焊接等所用人工、材料、机械消耗已综合考虑在相应定额内。钢筋接头按《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》第五章“混凝土及钢筋混凝土工程”的相应项目及规定执行。

5. 后浇混凝土模板按木模编制，定额消耗量已包含了伸出后浇混凝土与预制构件抱合部分模板的用量。

工程量计算规则

一、预制构件安装

1. 构件安装工程量按成品构件设计图示尺寸的实体积以“m³”计算，依附于构件制作的各类保温层、饰面层的体积并入相应构件安装中计算，不扣除构件内钢筋、预埋铁件、配管、套管、线盒及单个面积≤0.3m²的孔洞、线箱等所占体积，构件外露钢筋体积亦不再增加。

2. 套筒注浆按设计数量以“个”计算。

3. 外墙嵌缝、打胶按构件外墙接缝的设计图示尺寸的长度以“m”计算。

二、后浇混凝土浇捣

1. 后浇混凝土浇捣工程量按设计图示尺寸以实体积计算，不扣除混凝土内钢筋、预埋铁件及单个面积≤0.3m²的孔洞等所占体积。

2. 后浇混凝土钢筋工程量按设计图示钢筋的长度、数量乘以钢筋单位理论质量计算，其中：

(1) 钢筋接头的数量应按设计图示及规范要求计算；设计图示及规范要求未标明的， $\phi 10$ 以内的长钢筋按每 12m 计算一个钢筋接头， $\phi 10$ 以上的长钢筋按每 9m 计算一个钢筋接头。

(2) 钢筋接头的搭接长度应按设计图示及规范要求计算，如设计要求钢筋接头采用机械连接或焊接连接的，则不再计算该处钢筋搭接长度。

(3) 钢筋工程量应包括双层及多层钢筋的“铁马”数量，不包括预制构件外露钢筋的数量。

3. 后浇混凝土模板工程量按后浇混凝土与模板接触面的面积以“m²”计算，伸出后浇混凝土与预制构件抱合部分的模板面积不增加计算。不扣除后浇混凝土墙、板上单孔面积在 0.3m² 以内的孔洞，洞侧壁模板亦不增加；应扣除单孔面积在 0.3m² 以外的孔洞，孔洞侧壁模板面积并入相应的墙、板模板工程量内计算。

一、预制混凝土构件安装

1. 柱

工作内容: 支撑杆连接件预埋, 结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 座浆料铺筑, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			1-1	
项 目			实心柱	
名 称		单位	消 耗 量	
人	合计工日		工日	9.340
	其 中	普工	工日	2.802
		一般技工	工日	5.604
		高级技工	工日	0.934
材 料	预制混凝土柱		m ³	10.050
	干混砌筑砂浆 DM M20		m ³	0.080
	垫铁		kg	7.480
	垫木		m ³	0.010
	斜支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$		套	0.340
	预埋铁件		kg	13.050
	其他材料费		%	0.600
机 械	干混砂浆罐式搅拌机		台班	0.008

2. 梁

工作内容: 结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			1-2	1-3	
项 目			单梁	叠合梁	
名 称		单位	消 耗 量		
人	合计工日		工日	12.730	16.530
	其 中	普工	工日	3.819	4.959
		一般技工	工日	7.638	9.918
		高级技工	工日	1.273	1.653
材 料	预制混凝土单梁		m ³	10.050	—
	预制混凝土叠合梁		m ³	—	10.050
	垫铁		kg	3.270	4.680
	松杂板枋材		m ³	0.014	0.020
	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$		套	1.040	1.490
	零星卡具		kg	9.360	13.380
	钢支撑及配件		kg	10.000	14.290
	其他材料费		%	0.600	0.600

3. 板

工作内容: 结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直、焊接, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			1-4	1-5
项 目			整体板	叠合板
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	合计工日		16.340	20.420
	其 中	普工	4.902	6.126
		一般技工	9.804	12.252
		高级技工	1.634	2.042
材 料	预制混凝土整体板		10.050	—
	预制混凝土叠合板		—	10.050
	垫铁		1.880	3.140
	低合金钢焊条 E43 系列		3.660	6.100
	松杂板枋材		0.055	0.091
	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$		1.640	2.730
	零星卡具		22.380	37.310
	钢支撑及配件		23.910	39.850
	其他材料费		0.600	0.600
机 械	交流弧焊机 32kV·A		0.349	0.581

4. 墙

工作内容: 支撑杆连接件预埋, 结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号		1-6	1-7	1-8	1-9			
项 目		实心剪力墙						
		外墙板		内墙板				
		墙厚(mm)						
		≤200	>200	≤200	>200			
名 称		单 位	消 耗 量					
人 工	合计工日		工日	12.749	9.812	10.198	7.921	
	其 中	普工		工日	3.825	2.971	3.059	2.376
		一般技工		工日	7.649	5.941	6.119	4.753
		高级技工		工日	1.275	0.900	1.020	0.792
材 料	预制混凝土外墙板		m ³	10.050	10.050	—	—	
	预制混凝土内墙板		m ³	—	—	10.050	10.050	
	垫铁		kg	12.491	9.577	9.990	7.695	
	干混砌筑砂浆 DM M20		m ³	0.100	0.100	0.090	0.090	
	PE 棒		m	40.751	31.242	52.976	40.615	
	垫木		m ³	0.012	0.012	0.010	0.010	
	斜支撑杆件 φ48×3.5		套	0.487	0.373	0.377	0.289	
	预埋铁件		kg	9.307	7.136	7.448	5.710	
	定位钢板		kg	4.550	4.550	3.640	3.640	
	其他材料费		%	0.600	0.600	0.600	0.600	
机 械	干混砂浆罐式搅拌机		台班	0.010	0.010	0.009	0.009	

注: 预制墙板安装设计需采用橡胶气密条时, 橡胶气密条材料费可另行计算。

工作内容: 支撑杆连接件预埋, 结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直、
构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝, 接缝处保温板填充, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			1-10	1-11	1-12	1-13	
项 目			夹心保温剪力墙外墙板		双页叠合剪力墙		
			墙厚(mm)		外墙板	内墙板	
			≤300	>300			
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	10.370	9.427	17.583	14.387
	其	普工	工日	3.111	2.828	5.275	4.316
		一般技工	工日	6.222	5.656	10.550	8.632
		高级技工	工日	1.037	0.943	1.758	1.439
材	预制混凝土夹心保温外墙板		m ³	10.050	10.050	—	—
	预制混凝土双页叠合墙板		m ³	—	—	10.050	10.050
	垫铁		kg	9.234	8.393	16.360	16.360
	干混砌筑砂浆 DM M20		m ³	0.100	0.100	—	—
	保温岩棉板 A 级		m ³	0.039	0.070	—	—
	PU 发泡剂		L	—	—	—	—
	PE 棒		m	24.476	22.248	—	—
	垫木		m ³	0.015	0.015	0.013	0.013
	六角螺栓带螺母 综合		kg	—	—	8.080	8.080
	松杂板枋材		m ³	—	—	0.038	0.038
	斜支撑杆件 φ48×3.5		套	0.360	0.327	0.350	0.350
	预埋铁件		kg	6.880	6.254	13.420	13.420
	定位钢板		kg	3.734	3.394	—	—
	其他材料费		%	0.600	0.600	0.600	0.600
机	干混砂浆罐式搅拌机		台班	0.010	0.010	—	—

工作内容:支撑杆连接件预埋,结合面清理,构件吊装、就位、校正、垫实、固定,接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝,接缝处保温板填充,搭设及拆除钢支撑。

计量单位:10m³

定 额 编 号		1-14	1-15	1-16		
项 目		外墙面板(PCF板)	外挂墙板			
			墙厚(mm)			
			≤200	>200		
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日		工日	23.953	19.519	14.067
	其 中	普工	工日	7.186	5.856	4.220
		一般技工	工日	14.372	11.711	8.440
		高级技工	工日	2.395	1.952	1.407
材	预制混凝土外墙面板(PCF板)		m ³	10.050	—	—
	预制混凝土外挂墙板		m ³	—	10.050	10.050
	垫铁		kg	24.528	21.066	15.322
	干混砌筑砂浆 DM M20		m ³	0.100	0.100	0.100
	保温岩棉板 A 级		m ³	0.179	—	—
	PE 棒		m	56.537	55.840	40.615
	垫木		m ³	0.015	0.020	0.020
	斜支撑杆件 φ48×3.5		套	0.832	0.821	0.598
	预埋铁件		kg	15.893	15.697	11.417
	定位钢板		kg	8.624	—	—
	其他材料费		%	0.600	0.600	0.600
机	干混砂浆罐式搅拌机		台班	0.010	0.010	0.010

5. 楼梯

工作内容: 结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直、焊接, 灌缝、嵌缝, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			1-17	1-18	
项 目			直行梯段		
			简支	固支	
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	合计工日		工日	15.540	16.880
	其 中	普工	工日	4.662	5.064
		一般技工	工日	9.324	10.128
		高级技工	工日	1.554	1.688
材 料	预制混凝土楼梯		m ³	10.050	10.050
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	—	1.310
	垫铁		kg	18.070	9.030
	干混砌筑砂浆 DM M10		m ³	0.270	0.140
	垫木		m ³	0.019	—
	松杂板枋材		m ³	—	0.024
	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$		套	—	0.720
	零星卡具		kg	—	9.800
	钢支撑及配件		kg	—	10.470
	其他材料费		%	0.600	0.600
机 械	交流弧焊机 32kV·A		台班	—	0.125
	干混砂浆罐式搅拌机		台班	0.027	0.014

6. 阳台板及其他

工作内容: 支撑杆连接件预埋, 结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直、焊接, 构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号		1-19	1-20	1-21	1-22		
项 目		叠合板式阳台	全预制式阳台	凸窗	空调板		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	21.700	17.250	18.320	23.870	
	其 中	普工	工日	6.510	5.175	5.496	7.161
		一般技工	工日	13.020	10.350	10.992	14.322
		高级技工	工日	2.170	1.725	1.832	2.387
材 料	预制混凝土阳台板	m ³	10.050	10.050	—	—	
	预制混凝土凸窗	m ³	—	—	10.050	—	
	预制混凝土空调板	m ³	—	—	—	10.050	
	垫铁	kg	5.240	2.620	18.750	5.760	
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	6.102	3.051	3.670	6.710	
	干混砌筑砂浆 DM M20	m ³	—	—	0.160	—	
	PE 棒	m	—	—	36.713	—	
	垫木	m ³	—	—	0.021	—	
	斜支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	—	—	0.360	—	
	预埋铁件	kg	—	—	13.980	—	
	定位钢板	kg	—	—	7.580	—	
	松杂板枋材	m ³	0.091	0.045	—	0.100	
	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	2.730	1.364	—	3.000	
	零星卡具	kg	37.310	18.653	—	41.040	
	钢支撑及配件	kg	39.850	19.925	—	43.840	
其他材料费	%	0.600	0.600	0.600	0.600		
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.581	0.291	0.350	0.639	
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	0.016	—	

工作内容: 支撑杆连接件预埋, 结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直、焊接, 构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			1-23	1-24	1-25	
项 目			女儿墙		压顶	
			墙高(mm)			
			≤600	≤1400		
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日		工日	20.499	15.282	19.660
	其	普工	工日	6.150	4.585	5.898
		一般技工	工日	12.299	9.169	11.796
		高级技工	工日	2.050	1.528	1.966
材	预制混凝土女儿墙		m ³	10.050	10.050	—
	预制混凝土压顶		m ³	—	—	10.050
	垫铁		kg	9.987	7.434	7.850
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	4.590	4.590	4.590
	干混砌筑砂浆 DM M20		m ³	0.318	0.113	—
	PE 棒		m	23.359	23.375	—
	垫木		m ³	0.019	0.014	0.010
	斜支撑杆件 φ48 × 3.5		套	1.272	0.473	0.636
	预埋铁件		kg	18.321	18.333	9.160
	定位钢板		kg	7.097	7.100	—
	松杂板枋材		m ³	—	—	0.050
	立支撑杆件 φ48 × 3.5		套	—	—	1.500
	零星卡具		kg	—	—	20.520
	钢支撑及配件		kg	—	—	21.920
	其他材料费		%	0.600	0.600	0.600
	机	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.437	0.437
干混砂浆罐式搅拌机		台班	0.032	0.011	—	

7. 套筒注浆

工作内容: 结合面清理、注浆料搅拌、注浆、养护、现场清理。

计量单位: 10 个

定 额 编 号			1-26	1-27	
项 目			套筒注浆		
名 称			钢筋直径 (mm)		
单 位			≤φ18	>φ18	
名 称			消 耗 量		
人	合计工日		工日	0.210	0.230
	其	普工	工日	0.063	0.069
		一般技工	工日	0.126	0.138
		高级技工	工日	0.021	0.023
材	灌浆料		kg	5.630	9.470
	水		m ³	0.560	0.950
	其他材料费		%	3.000	3.000
机	液压注浆泵 HYB50/50 - 1		台班	0.103	0.114

8. 嵌缝、打胶

工作内容: 清理缝道、剪裁、固定、注胶、现场清理。

计量单位: 100m

定 额 编 号			1-28	
项 目			嵌缝、打胶	
名 称			消 耗 量	
单 位			消 耗 量	
人	合计工日		工日	9.410
	其	普工	工日	2.823
		一般技工	工日	5.646
		高级技工	工日	0.941
材	泡沫条 φ25		m	102.000
	双面胶纸		m	204.000
	耐候胶		L	31.500
	其他材料费		%	3.000

二、后浇混凝土浇捣

1. 后浇混凝土浇捣

工作内容:混凝土浇捣、看护、养护等。

计量单位:10m³

定 额 编 号		1-29	1-30	1-31	1-32		
项 目		梁、柱接头	叠合梁、板	叠合剪力墙	连接墙、柱		
名 称	单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	27.720	6.270	9.427	20.988	
	其 中	普工	工日	8.316	1.881	2.828	6.296
		一般技工	工日	16.632	3.762	5.656	12.593
		高级技工	工日	2.772	0.627	0.943	2.099
材 料	泵送商品混凝土 C30	m ³	10.150	10.150	10.150	10.150	
	聚乙烯薄膜	m ²	—	175.000	—	—	
	水	m ³	10.000	18.400	2.200	6.700	
	电	kW·h	8.160	4.320	6.528	6.528	

2. 后浇混凝土钢筋

工作内容:制作、运输、绑扎、安装等。

计量单位:t

定 额 编 号			1-33	1-34	1-35	1-36	
项 目			带肋钢筋 HRB400 以内				
			直径(mm)				
			≤ 10	≤ 18	≤ 25	≤ 40	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	8.516	7.509	5.169	4.223
	其 中	普工	工日	2.555	2.252	1.551	1.267
		一般技工	工日	5.110	4.506	3.101	2.533
		高级技工	工日	0.851	0.751	0.517	0.422
材 料	钢筋 HRB400 以内 φ10 以内		kg	1020.000	—	—	—
	钢筋 HRB400 以内 φ12 ~ φ18		kg	—	1025.000	—	—
	钢筋 HRB400 以内 φ20 ~ φ25		kg	—	—	1025.000	—
	钢筋 HRB400 以内 φ25 以上		kg	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7		kg	5.640	3.373	1.811	1.188
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	—	5.400	4.800	—
	水		m ³	—	0.143	0.093	—
机 械	钢筋调直机 40mm		台班	0.270	—	—	—
	钢筋切断机 40mm		台班	0.090	0.090	0.100	0.080
	钢筋弯曲机 40mm		台班	0.270	0.200	0.160	0.120
	直流弧焊机 32kV·A		台班	—	0.450	0.400	—
	对焊机 75kV·A		台班	—	0.110	0.060	—
	电焊条烘干箱 45 × 35 × 45cm ³		台班	—	0.045	0.040	—

定 额 编 号		1-37	1-38	1-39	1-40		
项 目		带肋钢筋 HRB400 以上					
		直径(mm)					
		≤ 10	≤ 18	≤ 25	≤ 40		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	8.764	7.543	5.174	4.225
	其 中	普工	工日	2.629	2.263	1.553	1.267
		一般技工	工日	5.258	4.525	3.104	2.536
		高级技工	工日	0.877	0.755	0.517	0.422
材 料	钢筋 HRB400 以上 φ10 以内		kg	1020.000	—	—	—
	钢筋 HRB400 以上 φ12 ~ φ18		kg	—	1025.000	—	—
	钢筋 HRB400 以上 φ20 ~ φ25		kg	—	—	1025.000	—
	钢筋 HRB400 以上 φ25 以上		kg	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7		kg	5.640	3.650	1.597	0.870
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	—	6.552	5.928	—
	水		m ³	—	0.144	0.093	—
机 械	钢筋调直机 40mm		台班	0.614	0.095	—	—
	钢筋切断机 40mm		台班	0.426	0.105	0.095	0.095
	钢筋弯曲机 40mm		台班	0.436	0.242	0.189	0.137
	直流弧焊机 32kV·A		台班	—	0.473	0.420	—
	对焊机 75kV·A		台班	—	0.095	0.063	—
	电焊条烘干箱 45 × 35 × 45cm ³		台班	—	0.047	0.042	—

定 额 编 号		1-41	1-42	1-43	1-44		
项 目		圆钢 HPB300					
		≤φ10		≤φ18			
		绑扎	点焊	绑扎	点焊		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	11.233	7.945	7.171	4.863
	其 中	普工	工日	3.370	2.384	2.152	1.459
		一般技工	工日	6.740	4.767	4.302	2.918
		高级技工	工日	1.123	0.794	0.717	0.486
材 料	钢筋 HPB300 φ10 以内		kg	1020.000	1020.000	—	—
	钢筋 HPB300 φ12 ~ φ18		kg	—	—	1025.000	1025.000
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	—	—	4.440	4.440
	镀锌铁丝 φ0.7		kg	9.597	0.792	3.537	0.293
	水		m ³	—	3.363	0.150	2.107
机 械	钢筋调直机 40mm		台班	0.260	0.260	0.080	0.080
	钢筋切断机 40mm		台班	0.100	0.100	0.080	0.080
	钢筋弯曲机 40mm		台班	0.310	0.120	0.200	0.090
	点焊机 75kV·A		台班	—	1.390	—	0.810
	直流弧焊机 32kV·A		台班	—	—	0.370	0.370
	对焊机 75kV·A		台班	—	—	0.080	0.080
	电焊条烘干箱 45×35×45cm ³		台班	—	—	0.037	0.037

定 额 编 号			1-45	1-46	1-47	1-48	
项 目			箍筋				
			带肋钢筋 HRB400 以内		带肋钢筋 HRB400 以上		
			直径 (mm)				
			≤ 10	> 10	≤ 10	> 10	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	16.643	9.566	17.106	9.826
	其 中	普工	工日	4.993	2.869	5.132	2.948
		一般技工	工日	9.986	5.740	10.264	5.896
		高级技工	工日	1.664	0.957	1.711	0.982
材 料	钢筋 HRB400 以内 φ10 以内		kg	1020.000	—	—	—
	钢筋 HRB400 以内 φ12 ~ φ18		kg	—	1025.000	—	—
	钢筋 HRB400 以上 φ10 以内		kg	—	—	1020.000	—
	钢筋 HRB400 以上 φ12 ~ φ18		kg	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7		kg	10.037	4.620	10.037	4.620
机 械	钢筋调直机 40mm		台班	0.310	0.130	0.320	0.130
	钢筋切断机 40mm		台班	0.190	0.090	0.200	0.100
	钢筋弯曲机 40mm		台班	1.380	0.680	1.420	0.700

3. 后浇混凝土模板

工作内容:模板拼装;清理模板,刷隔离剂;拆除模板,维护、整理、堆放。

计量单位:100m²

定 额 编 号		1-49	1-50	1-51		
项 目		梁、柱接头	连接墙、柱	板带		
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	41.950	21.003	25.236	
	其 中	普工	工日	12.585	6.301	7.571
		一般技工	工日	25.170	12.602	15.141
		高级技工	工日	4.195	2.100	2.524
材	复合模板	m ²	76.126	29.610	45.676	
	钢支撑及配件	kg	275.168	37.820	137.917	
	板枋材	m ³	1.790	0.640	0.758	
	木支撑	m ³	0.116	0.093	0.463	
	圆钉	kg	4.554	1.630	1.931	
	隔离剂	kg	20.000	12.000	12.000	
	铁件 综合	kg	—	3.712	—	
	水泥砂浆 1:2	m ³	0.024	—	0.008	
	镀锌铁丝 综合	kg	0.360	—	0.216	
	硬塑料管 $\phi 20$	m	—	88.584	—	
	塑料粘胶带 20mm × 50m	卷	—	4.080	—	
	对拉螺栓	kg	—	36.132	—	
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.074	0.040	0.044	

第二章 装配式钢结构工程

说 明

一、本章定额包括预制钢构件安装和围护体系安装两节，共 65 个定额子目。

二、装配式钢结构安装包括钢网架安装、厂（库）房钢结构安装、住宅钢结构安装及钢结构围护体系安装等内容。大卖场、物流中心等钢结构安装工程，可参照厂（库）房钢结构安装的相应定额；高层商务楼、商住楼等钢结构安装工程，可参照住宅钢结构安装相应定额。

三、本章定额相应项目所含油漆，仅指构件安装时节点焊接或因切割引起补漆。预制钢构件的除锈、油漆及防火涂料的费用应在成品价格内包含；若成品价格未包含油漆及防火涂料费用的，另按《房屋建筑和装饰工程消耗量定额》第十四章“油漆、涂料、裱糊工程”的相应项目及规定执行。

四、预制钢构件安装

1. 构件安装定额中预制钢构件以外购成品编制，不考虑施工损耗。
2. 预制钢结构构件安装，按构架种类及重量不同套用定额。
3. 本定额已包括了施工企业按照质量验收规范要求，针对安装工作自检所发生的磁粉探伤、超声波探伤等常规检测费用。
4. 不锈钢螺栓球网架安装套用螺栓球节点网架安装定额，同时取消定额中油漆及稀释剂含量，人工消耗量乘以系数0.95。
5. 钢檩条、柱间支撑、屋面支撑、系杆、撑杆、隅撑、墙梁、檩条、钢天窗架等安装套用钢支撑安装定额，钢走道安装套用钢平台安装定额。
6. 零星钢构件安装定额，适用于本章未列项目且单件质量在25kg以内的小型钢构件安装。住宅钢结构的零星钢构件安装套用厂（库）房钢结构的零星钢构件安装定额，并扣除定额中汽车式起重消耗量。
7. 厂（库）房钢结构安装的垂直运输已包括在相应定额内，不另行计算。住宅钢结构安装定额内的汽车式起重机台班用量为钢构件现场转运消耗量，垂直运输按本定额第四章“措施项目”相应项目执行。
8. 组合钢板剪力墙安装套用住宅钢结构3t以内钢柱安装定额，相应定额人工、机械及除预制钢柱外的材料用量乘以系数1.50。
9. 钢构件安装项目中已考虑现场拼装费用，但未考虑分块或整体吊装的钢网架、钢桁架地面平台拼装摊销，如发生套用现场拼装平台摊销定额项目。

五、围护体系安装

1. 钢楼层板混凝土浇捣所需收边板的用量，均已包括在相应定额的消耗量中，不另单独计算。
2. 硅酸钙板灌浆墙面板包角、包边、窗台泛水等所需增加的用量，均已包括在相应定额的消耗量中，不另单独计算。
3. 硅酸钙板灌浆墙面板项目中双面隔墙定额墙体厚度按180厚考虑，其中镀锌钢龙骨用量按 $15\text{kg}/\text{m}^2$ 编制，设计与定额不同时应进行调整换算。
4. 不锈钢天沟、彩钢板天沟展开宽度为600mm，若实际展开宽度与定额不同时，板材按比例调整，其他不变。

工程量计算规则

一、预制钢构件安装

1. 构件安装工程量按成品构件的设计图示尺寸以质量计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞质量，焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量。
2. 钢网架计算工程量时计算，不扣除孔眼的质量，焊缝、铆钉等不另增加质量。焊接空心球网架质量包括连接钢管杆件、连接球、支托和网架支座等零件的质量，螺栓球节点网架质量包括连接钢管杆件（含高强螺栓、销子、套筒、锥头或封板）、螺栓球、支托和网架支座等零件的质量。
3. 依附在钢柱上的牛腿及悬臂梁的质量等并入钢柱的质量内，钢柱上的柱脚板、加劲板、柱顶板、隔板和肋板并入钢柱工程量内。
4. 钢管柱上的节点板、加强环、内衬板（管）、牛腿等并入钢管柱的质量内。
5. 钢平台的工程量包括钢平台的柱、梁、板、斜撑等的质量，依附于钢平台上的钢扶梯及平台栏杆，并入钢平台工程量内。
6. 钢楼梯的工程量包括楼梯平台、楼梯梁、楼梯踏步等的质量，钢楼梯上的扶手、栏杆并入钢楼梯工程量内。
7. 钢构件现场拼装平台摊销工程量按实施拼装构件的工程量计算。

二、围护体系安装

1. 钢楼层板、屋面板按设计图示尺寸的铺设面积以“ m^2 ”计算，不扣除单个面积 0.3m^2 以内柱、垛及孔洞所占面积。
2. 硅酸钙板墙面板按设计图示尺寸的墙体面积以“ m^2 ”计算，不扣除单个面积 0.3m^2 以内孔洞所占面积。
3. 保温岩棉铺设、EPS混凝土浇灌按设计图示尺寸的铺设或浇灌体积以“ m^3 ”计算，不扣除单个面积 0.3m^2 以内孔洞所占体积。
4. 硅酸钙板包柱、包梁，及蒸压砂加气保温块贴面工程量按钢构件设计断面尺寸以“ m^2 ”计算。
5. 钢板天沟按设计图示尺寸以质量计算，依附天沟的型钢并入天沟的质量内计算；不锈钢天沟、彩钢板天沟按设计图示尺寸以长度计算。

一、预制钢构件安装

1. 钢网架

(1) 钢网架

工作内容:卸料、检验、基础线测定、找正、找平、分块拼装、翻身加固、吊装上位、就位、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号			2-1	2-2	2-3	
项 目			焊接空心球网架	螺栓球节点网架	焊接不锈钢空心球网架	
名 称		单位	消 耗 量			
人	合计工日		工日	5.792	5.472	5.792
	工	其 普工	工日	1.738	1.642	1.738
		一般技工	工日	3.475	3.283	3.475
		中 高级技工	工日	0.579	0.547	0.579
材	焊接空心球网架		t	1.000	—	—
	螺栓球节点网架		t	—	1.000	—
	焊接不锈钢空心球网架		t	—	—	1.000
	环氧富锌底漆		kg	4.240	4.240	—
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	7.519	—	—
	不锈钢焊丝		kg	—	—	10.043
	金属结构铁件		kg	6.630	3.570	6.630
	六角螺栓带螺母 综合		kg	—	19.890	—
	二氧化碳气体		m ³	2.200	—	—
	氧气		m ³	2.530	—	—
	氩气		m ³	—	—	7.975
	钨棒		kg	—	—	0.155
	焊丝 $\phi 3.2$		kg	3.574	—	—
	吊装夹具		套	0.060	0.060	0.060
	钢丝绳 $\phi 12$		kg	8.200	8.200	8.200
	垫木		m ³	0.034	0.034	0.034
	稀释剂		kg	0.339	0.339	—
	其他材料费		%	0.500	0.500	0.500
机	汽车式起重机 20t		台班	0.312	0.312	0.312
	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.238	—	—
	氩弧焊机 500A		台班	—	—	0.475
	二氧化碳气体保护焊机 500A		台班	0.238	—	—
	电动扭力扳手 27×30		台班	—	0.396	—

(2) 钢支座

工作内容: 安装、定位、固定、焊接等

计量单位: 套

定 额 编 号		2-4	2-5	2-6		
项 目		固定支座	单向滑移支座	双向滑移支座		
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	2.000	2.400	2.800	
	其 中	普 工	工日	0.400	0.480	0.560
		一般技工	工日	0.700	0.840	0.980
		高级技工	工日	0.900	1.080	1.260
材	钢构件固定支座	套	1.000	—	—	
	单向滑移支座	套	—	1.000	—	
	双向滑移支座	套	—	—	1.000	
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	5.356	3.605	1.854	
	热轧厚钢板 δ12 ~ 16	kg	7.344	7.344	7.344	
	二氧化碳气体	m ³	3.520	2.310	1.320	
	焊丝 φ3.2	kg	6.283	4.017	2.163	
	吊装夹具	套	0.030	0.030	0.030	
	钢丝绳	kg	4.100	4.100	4.100	
	垫木	m ³	0.026	0.026	0.026	
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	
机 械	汽车式起重机 20t	台班	0.390	0.390	0.390	
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.550	0.330	0.180	
	二氧化碳气体保护焊机 500A	台班	0.550	0.330	0.180	
	电动扭力扳手 27×30	台班	—	1.320	2.640	

2. 厂(库)房钢结构

(1) 钢屋架、托架

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号			2-7	2-8	2-9	2-10	2-11		
项 目		钢屋架、托架							
		质量(t)							
		≤1.5	≤3	≤8	≤15	≤25			
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日		工日	2.401	2.451	2.224	2.314	2.443	
	工	普 工	工日	0.720	0.735	0.667	0.694	0.733	
		一般技工	工日	1.441	1.471	1.334	1.389	1.466	
		中 高级技工	工日	0.240	0.245	0.223	0.231	0.244	
材	钢屋架		t	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	环氧富锌底漆		kg	1.060	1.060	1.060	1.060	1.060	
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	1.236	1.236	1.483	1.854	2.966	
	金属结构铁件		kg	6.120	4.284	2.244	2.244	2.244	
	二氧化碳气体		m ³	0.715	0.715	0.858	0.858	1.210	
	焊丝 φ3.2		kg	1.082	1.082	1.298	1.298	1.854	
	吊装夹具		套	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	
	钢丝绳 φ12		kg	3.280	3.280	3.280	3.280	3.280	
	垫木		m ³	0.013	0.007	0.007	0.007	0.007	
	料	稀释剂		kg	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085
		其他材料费		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	汽车式起重机 20t		台班	0.299	0.234	0.195	—	—	
	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	0.195	—	
	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.110	0.110	0.132	0.165	0.264	
	二氧化碳气体保护焊机 500A		台班	0.110	0.110	0.132	0.132	0.198	
	履带式起重机 50t		台班	—	—	—	—	0.325	

定 额 编 号		2-12	2-13	2-14	2-15	2-16	2-17		
项 目		钢桁架							
		质量(t)							
		≤1.5	≤3	≤8	≤15	≤25	≤40		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日		工日	3.419	3.110	2.610	2.539	3.488	4.298
	其 中	普工	工日	1.026	0.933	0.783	0.762	1.046	1.290
		一般技工	工日	2.051	1.866	1.566	1.523	2.093	2.578
		高级技工	工日	0.342	0.311	0.261	0.254	0.349	0.430
材 料	钢桁架		t	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	环氧富锌底漆		kg	2.120	2.120	2.120	2.120	2.120	2.120
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	3.461	2.843	2.163	2.163	3.461	3.461
	金属结构铁件		kg	5.508	4.488	3.162	2.193	2.193	2.193
	二氧化碳气体		m ³	2.002	1.650	1.210	1.210	2.002	2.002
	焊丝 φ3.2		kg	3.028	2.472	1.854	1.854	3.028	3.028
	吊装夹具		套	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
	钢丝绳 φ12		kg	3.793	3.793	3.793	3.793	3.793	3.793
	垫木		m ³	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
	稀释剂		kg	0.170	0.170	0.170	0.170	0.170	0.170
	其他材料费		%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	汽车式起重机 20t		台班	0.312	0.234	0.273	—	—	—
	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	0.234	—	—
	履带式起重机 50t		台班	—	—	—	—	0.390	0.468
	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.308	0.253	0.198	0.198	0.308	0.308
	二氧化碳气体保护焊机 500A		台班	0.308	0.253	0.198	0.198	0.308	0.308

(2) 钢柱

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号			2-18	2-19	2-20	2-21	
项 目			钢柱				
			质量(t)				
			≤3	≤8	≤15	≤25	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	2.724	1.946	1.716	2.417
	其 中	普工	工日	0.818	0.584	0.515	0.725
		一般技工	工日	1.634	1.168	1.030	1.450
		高级技工	工日	0.272	0.194	0.171	0.242
材 料	钢柱		t	1.000	1.000	1.000	1.000
	环氧富锌底漆		kg	1.060	1.060	1.060	1.060
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	1.236	1.236	1.236	1.483
	金属结构铁件		kg	10.588	7.344	3.570	2.550
	二氧化碳气体		m ³	0.715	0.715	0.715	0.858
	焊丝 φ3.2		kg	1.082	1.082	1.082	1.298
	吊装夹具		套	0.020	0.020	0.020	0.025
	钢丝绳 φ12		kg	3.690	3.690	3.690	3.690
	垫木		m ³	0.011	0.011	0.011	0.011
	稀释剂		kg	0.085	0.085	0.085	0.085
	其他材料费		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	汽车式起重机 20t		台班	0.156	0.130	—	—
	汽车式起重机 40t		台班	—	—	0.195	—
	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.110	0.110	0.110	0.132
	二氧化碳气体保护焊机 500A		台班	0.110	0.110	0.110	0.132
	履带式起重机 50t		台班	—	—	—	0.260

(3) 钢梁

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号			2-22	2-23	2-24	2-25	
项 目		钢 梁					
		质量(t)					
		≤1.5	≤3	≤8	≤15		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	2.212	2.097	1.530	1.540
	其 中	普工	工日	0.664	0.629	0.459	0.462
		一般技工	工日	1.327	1.258	0.918	0.924
		高级技工	工日	0.221	0.210	0.153	0.154
材	钢梁		t	1.000	1.000	1.000	1.000
	环氧富锌底漆		kg	1.060	1.060	1.060	1.060
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	3.461	2.163	1.854	2.163
	金属结构铁件		kg	7.344	7.344	3.672	5.304
	二氧化碳气体		m ³	2.002	1.210	1.078	1.210
	焊丝 φ3.2		kg	3.028	1.854	1.627	1.854
	吊装夹具		套	0.020	0.020	0.020	0.020
	钢丝绳 φ12		kg	3.280	3.280	3.280	3.895
	垫木		m ³	0.012	0.012	0.012	0.012
	稀释剂		kg	0.085	0.085	0.085	0.085
	其他材料费		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	汽车式起重机 20t		台班	0.234	0.156	0.221	—
	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	0.195
	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.308	0.198	0.165	0.198
	二氧化碳气体保护焊机 500A		台班	0.308	0.198	0.165	0.198

(4) 钢吊车梁

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号			2-26	2-27	2-28	2-29		
项 目			钢吊车梁					
			质量(t)					
			≤3	≤8	≤15	≤25		
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日		工日	2.616	1.872	1.541	1.658	
	工	其 普工	工日	0.785	0.562	0.462	0.498	
		一般技工	工日	1.569	1.123	0.925	0.994	
		中 高级技工	工日	0.262	0.187	0.154	0.166	
材	钢吊车梁		t	1.000	1.000	1.000	1.000	
	环氧富锌底漆		kg	1.060	1.060	1.060	1.060	
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	2.472	2.472	2.472	2.472	
	金属结构铁件		kg	7.344	3.672	3.672	5.712	
	二氧化碳气体		m ³	1.430	1.430	1.430	1.430	
	焊丝 φ3.2		kg	2.163	2.163	2.163	2.163	
	吊装夹具		套	0.020	0.020	0.020	0.025	
	钢丝绳 φ12		kg	3.280	3.280	3.280	3.895	
	垫木		m ³	0.011	0.011	0.011	0.011	
	料	稀释剂		kg	0.085	0.085	0.085	0.085
		其他材料费		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	汽车式起重机 20t		台班	0.234	0.195	—	—	
	汽车式起重机 40t		台班	—	—	0.156	—	
	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.220	0.220	0.220	0.220	
	二氧化碳气体保护焊机 500A		台班	0.220	0.220	0.220	0.220	
	械	履带式起重机 50t		台班	—	—	—	0.260

(5) 钢平台、钢楼梯

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号		2-30	2-31	2-32		
项 目		钢平台、走道	钢楼梯			
			踏步式	爬式		
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	4.000	4.524	7.285	
	其 中	普 工	工日	1.200	1.357	2.186
		一般技工	工日	2.400	2.714	4.371
		高级技工	工日	0.400	0.453	0.728
材	钢平台	t	1.000	—	—	
	钢楼梯 踏步式	t	—	1.000	—	
	钢楼梯 爬式	t	—	—	1.000	
	环氧富锌 底漆	kg	2.120	2.120	4.240	
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	3.461	3.461	5.191	
	六角螺栓	kg	5.406	3.570	—	
	氧气	m ³	0.528	0.880	1.430	
	吊装夹具	套	0.020	0.020	0.020	
	钢丝绳 φ12	kg	3.280	3.280	3.280	
	垫木	m ³	0.023	0.026	0.026	
	稀释剂	kg	0.170	0.170	0.339	
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	
机 械	汽车式起重机 20t	台班	0.247	0.195	0.208	
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.308	0.308	0.462	

(6)其他钢构件

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号		2-33	2-34	2-35		
项 目		钢支撑、钢檩条	钢墙架、挡风架	零星钢构件		
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	2.677	4.064	5.535	
	其 中	普工	工日	0.803	1.219	1.660
		一般技工	工日	1.606	2.439	3.321
		高级技工	工日	0.268	0.406	0.554
材	钢支撑	t	1.000	—	—	
	钢墙架	t	—	1.000	—	
	零星钢构件	t	—	—	1.000	
	环氧富锌底漆	kg	2.120	2.120	2.120	
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	3.461	2.163	3.461	
	六角螺栓	kg	5.304	3.570	6.630	
	氧气	m ³	0.220	0.220	1.100	
	吊装夹具	套	0.020	0.020	0.020	
	钢丝绳 φ12	kg	4.920	4.920	4.920	
	垫木	m ³	0.014	0.023	0.023	
	稀释剂	kg	0.170	0.170	0.170	
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	
机	汽车式起重机 20t	台班	0.234	0.221	0.273	
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.308	0.198	0.308	

(7) 现场拼装平台摊销

工作内容:划线、切割、组装、就位、焊接、翻身、校正、调平、清理、拆除、整理等。

计量单位:t

定 额 编 号			2-36
项 目			现场拼装平台摊销
名 称		单位	消 耗 量
人	合计工日		1.263
	其 中	普工	0.379
		一般技工	0.758
		高级技工	0.126
材	型钢 综合		38.160
	中厚钢板 综合		5.300
	低合金钢焊条 E43 系列		0.283
	焊丝 $\phi 3.2$		0.902
	二氧化碳气体		0.537
	氧气		0.858
	吊装夹具		0.001
	钢丝绳 $\phi 12$		0.394
	垫木		0.032
	其他材料费		0.500
机 械	交流弧焊机 32kV·A		0.021
	汽车式起重机 20t		0.039
	二氧化碳气体保护焊机 500A		0.079

3. 住宅钢结构

(1) 钢柱

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号				2-37	2-38	2-39	2-40	
项 目		钢柱						
		质量(t)						
		≤3	≤5	≤10	≤15			
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日		工日	2.760	2.240	2.057	2.417	
	工	普 工	工日	0.828	0.672	0.617	0.725	
		一 般 技 工	工日	1.656	1.344	1.234	1.450	
		中 高 级 技 工	工日	0.276	0.224	0.206	0.242	
材	钢柱		t	1.000	1.000	1.000	1.000	
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	2.575	2.369	2.060	2.575	
	热轧厚钢板 δ12 ~ 16		kg	10.588	7.344	6.528	5.610	
	二氧化碳气体		m ³	2.420	2.090	1.870	2.200	
	焊丝 φ3.2		kg	4.429	3.708	3.296	4.017	
	钢丝绳		kg	0.820	0.820	0.820	0.820	
	垫木		m ³	0.003	0.003	0.003	0.003	
	环氧富锌底漆(封闭漆)		kg	1.060	1.060	1.060	1.060	
	料	环氧富锌底漆稀释剂		kg	0.085	0.085	0.085	0.085
		其他材料费		%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	汽车式起重机 40t		台班	0.026	0.026	0.026	0.026	
	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.187	0.180	0.170	0.190	
	械	二氧化碳气体保护焊机 500A		台班	0.209	0.190	0.170	0.200

(2) 钢梁

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号		2-41	2-42	2-43	2-44		
项 目		钢 梁					
		质量(t)					
		≤0.5	≤1.5	≤3	≤5		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.912	1.912	1.680	1.543	
	其 中	普工	工日	0.574	0.574	0.504	0.463
		一般技工	工日	1.147	1.147	1.008	0.926
		高级技工	工日	0.191	0.191	0.168	0.154
材 料	钢梁	t	1.000	1.000	1.000	1.000	
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	3.708	3.296	2.884	2.884	
	热轧厚钢板 δ12~16	kg	7.344	6.936	6.528	5.712	
	二氧化碳气体	m ³	1.870	1.870	1.760	1.650	
	焊丝 φ3.2	kg	3.296	3.296	3.090	2.884	
	钢丝绳	kg	0.820	0.820	0.820	0.820	
	垫木	m ³	0.003	0.003	0.003	0.003	
	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	1.060	1.060	1.060	1.060	
	环氧富锌底漆稀释剂	kg	0.085	0.085	0.085	0.085	
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	汽车式起重机 40t	台班	0.026	0.026	0.026	0.026	
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.280	0.250	0.220	0.220	
	二氧化碳气体保护焊机 500A	台班	0.170	0.170	0.150	0.140	

(3) 钢支撑

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号		2-45	2-46	2-47	2-48		
项 目		钢支撑					
		质量(t)					
		≤1.5	≤3	≤5	≤8		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	2.760	2.760	2.240	2.417	
	其 中	普工	工日	0.828	0.828	0.672	0.725
		一般技工	工日	1.656	1.656	1.344	1.450
		高级技工	工日	0.276	0.276	0.224	0.242
材 料	钢支撑	t	1.000	1.000	1.000	1.000	
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	3.296	2.884	2.266	2.884	
	热轧厚钢板 δ12~16	kg	10.588	7.344	5.610	3.876	
	二氧化碳气体	m ³	2.750	2.420	1.980	2.750	
	焊丝 φ3.2	kg	4.944	4.326	3.605	4.944	
	钢丝绳	kg	0.820	0.820	0.820	0.820	
	垫木	m ³	0.003	0.003	0.003	0.003	
	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	1.060	1.060	1.060	1.060	
	环氧富锌底漆稀释剂	kg	0.085	0.085	0.085	0.085	
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	汽车式起重机 40t	台班	0.026	0.026	0.026	0.026	
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.250	0.220	0.200	0.220	
	二氧化碳气体保护焊机 500A	台班	0.240	0.210	0.180	0.240	

(4) 踏步式钢楼梯

工作内容:放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:t

定 额 编 号		2-49		
项 目		踏步式钢楼梯		
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	3.440	
	其 中	普 工	工日	1.032
		一般技工	工日	2.064
		高级技工	工日	0.344
材	钢楼梯 踏步式	t	1.000	
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	3.811	
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 16$	kg	7.344	
	二氧化碳气体	m ³	2.090	
	焊丝 $\phi 3.2$	kg	3.708	
	钢丝绳	kg	0.820	
	垫木	m ³	0.003	
	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	2.120	
	环氧富锌底漆稀释剂	kg	0.170	
	其他材料费	%	0.500	
机	汽车式起重机 40t	台班	0.026	
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.275	
	二氧化碳气体保护焊机 500A	台班	0.275	

二、围护体系安装

1. 钢楼层板

工作内容:场内运输,选料、放线、配板,切割、拼装、安装。

计量单位:100m²

定 额 编 号			2-50	2-51
项 目			自承式楼层板	压型钢板楼层板
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日		11.869	10.236
	其 中	普工	2.374	2.047
		一般技工	4.154	3.583
		高级技工	5.341	4.606
材	自承式楼层板 0.6		104.000	—
	压型钢板楼板 0.9		—	104.000
	垫木		0.050	0.020
	热轧薄钢板 δ3.0		20.670	20.670
	红丹防锈漆		11.700	11.700
	油漆溶剂油		1.365	1.365
	氧气		2.730	2.730
	乙炔气		1.482	1.482
	圆钢 综合		2.000	2.000
	低合金钢焊条 E43 系列		0.578	0.578
	其他材料费		2.000	2.000
机 械	剪板机 40×3100mm		0.205	0.205
	交流弧焊机 32kV·A		1.046	1.046

2. 墙面板

工作内容:放料、下料,切割断料。开门窗洞口,周边塞口,清扫,弹线、安装。

计量单位:100m²

定 额 编 号		2-52	2-53	2-54		
项 目		墙面板				
		彩钢夹芯板	采光板	压型钢板		
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	20.850	18.680	18.680	
	其 中	普工	工日	6.255	5.604	5.604
		一般技工	工日	12.510	11.208	11.208
		高级技工	工日	2.085	1.868	1.868
材	彩钢夹芯板 δ75	m ²	106.000	—	—	
	聚酯采光板 δ1.2	m ²	—	106.000	—	
	压型钢板 δ0.5	m ²	—	—	106.000	
	彩钢板 δ0.5	m ²	30.000	20.000	20.000	
	地槽铝 75	m	14.500	—	—	
	槽铝 75	m	34.400	—	—	
	工字铝 综合	m	167.900	—	—	
	角铝 25.4×1	m	26.500	—	—	
	膨胀螺栓 M10	百套	0.400	—	—	
	铝拉铆钉 M5×40	百个	10.700	3.500	3.500	
	防水密封胶	支	40.000	40.000	40.000	
	合金钢钻头 φ6~13	个	0.600	0.600	0.600	
	自攻螺钉 ST6×20	百个	—	6.500	6.500	
	橡皮密封条 20×4	m	173.300	173.300	173.300	
	金属结构铁件	kg	—	5.000	5.000	
	料	垫木	m ³	—	0.020	0.020
彩钢密封圈		只	—	650.000	650.000	
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	
机	汽车式起重机 20t	台班	0.100	0.100	0.100	

工作内容:1.放线、卸料、检验、划线、构件加固、构件拼装、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、龙骨固定、补漆、清理等。
2.清理基层、保温岩棉铺设、双面胶纸固定。
3.墙面开孔、上料、搅拌、泵送、灌浆、敲击振捣、灌浆口抹平清理。

计量单位:见表

定 额 编 号			2-55	2-56	2-57		
项 目			硅酸钙板灌浆墙面板				
			双面隔墙	保温岩棉铺设	EPS 砼浇灌		
			100m ²	10m ³			
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	51.896	26.648	13.668	
	工	其 普工	工日	15.569	7.994	4.100	
		一般技工	工日	31.137	15.989	8.201	
		中 高级技工	工日	5.190	2.665	1.367	
材	硅酸钙板 δ10		m ²	106.000	—	—	
	硅酸钙板 δ8		m ²	106.000	—	—	
	连接件 PD25		个	150.000	—	—	
	岩棉板 δ50		m ³	—	10.400	—	
	聚乙烯薄膜		m ²	—	42.000	—	
	双面胶纸		m	—	260.000	—	
	EPS 灌浆料		m ³	—	—	10.500	
	镀锌钢龙骨		kg	1500.000	—	—	
	橡胶密封条		m	173.300	—	—	
	垫木		m ³	0.020	—	—	
	铝拉铆钉 M5×40		百个	3.500	—	—	
	自攻螺钉 ST6×20		百个	6.500	—	—	
	六角螺栓 M6×35		百个	0.200	—	—	
	合金钢钻头 φ10		个	0.600	—	—	
	玻璃胶		支	29.000	—	—	
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	81.750	—	—	
	料	氧气		m ³	9.000	—	—
		乙炔气		m ³	3.900	—	—
		电		kW·h	—	—	16.200
		其他材料费		%	2.000	2.000	2.000
机	交流弧焊机 32kV·A		台班	20.350	—	—	
	机械 涡浆式混凝土搅拌机 500L		台班	—	—	2.025	

工作内容:1. 选料、抹砂浆、贴砌块、擦缝。

2. 放线、卸料、检验、划线、构件加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位:100m²

定 额 编 号			2-58	2-59	
项 目			硅酸钙板	蒸压砂加气保温块贴面	
			包柱、包梁		
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日		工日	43.720	32.434
	其 中	普工	工日	13.116	6.487
		一般技工	工日	26.232	11.352
		高级技工	工日	4.372	14.595
材 料	硅酸钙板 δ8		m ²	115.000	—
	蒸压砂加气混凝土(AAC)保温块		m ³	—	5.830
	连接件 PD25		个	—	150.000
	连接件 PD80		个	80.000	—
	镀锌钢龙骨		kg	300.000	—
	橡胶密封条		m	173.300	173.300
	垫木		m ³	0.020	—
	铝拉铆钉 M5×40		百个	3.500	3.500
	自攻螺钉 ST6×20		百个	6.500	6.500
	六角螺栓 M6×35		百个	0.200	0.200
	合金钢钻头 φ10		个	0.600	0.600
	玻璃胶		支	29.000	29.000
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	10.900	—
	氧气		m ³	1.200	—
	乙炔气		m ³	0.520	—
其他材料费		%	2.000	—	
机 械	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.603	—

3. 屋面板

工作内容:放料、下料,切割断料。开门窗洞口,周边塞口,清扫,弹线、安装。

计量单位:100m²

定 额 编 号		2-60	2-61	2-62		
项 目		屋面板				
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	23.600	22.000	22.000	
	其 中	普工	工日	7.080	6.600	6.600
		一般技工	工日	14.160	13.200	13.200
		高级技工	工日	2.360	2.200	2.200
材	彩钢夹芯板 δ75	m ²	106.000	—	—	
	聚酯采光板 δ1.2	m ²	—	106.000	—	
	压型钢板 δ0.5	m ²	—	—	106.000	
	彩钢板 δ0.5	m ²	30.000	20.000	20.000	
	槽铝 75	m	49.000	—	—	
	工字铝 综合	m	167.900	—	—	
	角铝 25.4×1	m	26.500	—	—	
	铝拉铆钉 M5×40	百个	13.700	6.500	6.500	
	防水密封胶	支	60.000	60.000	60.000	
	合金钢钻头 φ6~13	个	0.600	0.600	0.600	
	自攻螺钉 ST6×20	百个	—	9.500	9.500	
	彩钢内外扣槽	m	84.200	—	—	
	橡皮密封条 20×4	m	173.300	173.300	173.300	
	金属结构铁件	kg	—	5.000	5.000	
	垫木	m ³	—	0.020	0.020	
	料	彩钢密封圈	只	—	650.000	650.000
金属堵头		只	—	280.000	280.000	
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	
机	汽车式起重机 20t	台班	0.100	0.100	0.100	

定 额 编 号			2-63	2-64	2-65	
项 目			天沟			
			钢板	不锈钢	彩钢板	
			t	10m		
名 称		单位	消 耗 量			
人	合计工日		工日	8.540	1.910	1.980
	工	其 普工	工日	2.562	0.573	0.594
		一般技工	工日	5.124	1.146	1.188
		中 高级技工	工日	0.854	0.191	0.198
材	钢板 δ3 ~ 10		t	1.060	—	—
	不锈钢板 δ1.0		m ²	—	7.200	—
	彩钢板 δ0.8		m ²	—	—	7.200
	槽形彩钢条 2		m	—	—	16.300
	自攻螺钉 ST6 × 20		百个	—	—	1.390
	彩钢堵头		只	—	4.200	4.200
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	7.320	—	—
	不锈钢焊丝		kg	—	3.300	—
	氧气		m ³	6.000	—	—
	乙炔气		m ³	2.600	—	—
	红丹防锈漆		kg	6.780	—	—
	玻璃胶		支	0.500	2.000	2.000
	油漆溶剂油		kg	0.700	—	—
	垫木		m ³	0.020	—	—
	其他材料费		%	2.000	2.000	2.000
机	剪板机 40 × 3100mm		台班	0.030	0.070	0.070
	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.640	—	—
	氩弧焊机 500A		台班	—	0.270	—
	汽车式起重机 20t		台班	0.220	—	—

第三章 建筑构件与部品工程

说 明

一、本章定额包括单元式幕墙安装、非承重隔墙安装、预制烟道及通风道安装、预制护栏安装和装饰成品部件安装等五节，共 47 个定额子目。

二、单元式幕墙安装

1. 本章单元式幕墙按照安装高度分设子目。

2. 单元式幕墙的安装高度是指室外地坪至幕墙顶部的高度，单元式幕墙安装子目已综合考虑各规格幕墙板块高度，同一建筑幕墙顶部标高不同时，应区分不同高度竖向分块计算工程量。

3. 如单元式幕墙设计为曲面或者斜面（倾斜角度大于 30° 时），定额中人工消耗量乘以系数 1.15。单元板块面层材料的材质不同时，人工消耗量不作调整。

4. 防火隔断子目中镀锌钢板的设计规格、含量与定额消耗量不同时，可按设计要求调整材料，其他不变。

三、非承重隔墙安装

1. 非承重隔墙安装按照板材材质，划分为钢丝网架轻质夹心隔墙板安装、轻质条板隔墙安装以及预制轻钢龙骨隔墙安装三类，各类板材按照板材厚度分设定额。

2. 各类板材定额消耗量按照单层墙板安装考虑，如设计为双层墙板中间设置保温、隔热或者隔声功能层时，可按照相应定额计 2 次工程量，但中间设置的保温、隔热或者隔声功能层需另行计算。

3. 非承重隔墙板安装定额中未考虑按照构造要求设置的圈梁、过梁以及构造柱的消耗，发生时另计。

4. 非承重隔墙板安装定额中，已包含各类固定配件以及补（填）缝、抗裂措施构造的消耗，安装过程使用的木楔、钢钉以及自攻螺钉等材料的消耗已计入其他材料费用。

5. 钢丝网架轻质夹心隔墙板安装定额，按照聚苯乙烯泡沫夹心板编制，如夹心材料不同，可换算墙板主材，其他消耗量保持不变。

6. 预制轻钢龙骨隔墙安装定额中，隔墙板门窗洞口处的加固措施已综合考虑；“增加一道硅酸钙板”子目是指在预制轻钢龙骨隔墙板外进行单层补板。

四、预制烟道及通风道安装

1. 预制烟道、通风道安装定额未包含进气口、支管以及接口件安装的相关消耗，发生时另行计算。

2. 预制烟道、通风道安装定额按照构件断面外包周长划分子目。如设计烟道、通风道规格与定额不同时，可按设计要求调整，其他不变。

3. 风帽按照材质划分为混凝土及钢制，定额中未包含风帽表面抹灰及烟道底座的相关工艺内容。

五、预制护栏安装

预制护栏安装定额按照护栏高度在 1.4m 以内考虑；护栏高度超过 1.4m 时，人工乘以系数 1.10、材料（除预制栏杆外）乘以系数 1.10。

六、装饰成品部件安装

1. 装饰成品部件涉及基层施工的，基层套用《房屋建筑与装饰工程消耗量定额》相应定额。
2. 弧形踢脚线安装时，按照直形踢脚线人工消耗量乘以系数 1.10。
3. 成品踢脚线规格、材质不同时，调整成品踢脚线单价，消耗量不调整。
4. 成品装饰门及门套尺寸为洞口尺寸；洞口尺寸不同时，按设计调整成品门、门套和五金配件的单价，消耗量不调整。
5. 成品装饰门的合页，暗插销根据设计数量调整；成品木质门（窗）套包括线条。
6. 成品橱柜安装定额中的主材价格中已包含抽屉、挂篮，不包括洁具五金，厨具电器，发生时另计。
7. 成品橱柜台面安装定额的主材价格中已包含材料磨边及金属面板折边费用，不包括面板开孔费用；如设计的成品台面材质与定额不同时，可换算材料价格，消耗量不变。

工程量计算规则

一、单元式幕墙安装

1. 单元式幕墙的工程量按设计图示尺寸的外围面积以“m²”计算，不扣除幕墙区域设置的窗、洞口的面积。
2. 防火隔断安装的工程量按设计图示尺寸的垂直投影面积以“m²”计算。
3. 槽型预埋件及 T 型转换螺栓安装的工程量按设计图示数量以“个”计算。

二、非承重隔墙安装

非承重隔墙安装的工程量按照设计图示内隔墙面积以“m²”计算，扣除各类混凝土构件、钢结构构件以及门窗洞口等大于 0.3m² 孔洞的面积。

三、预制烟道及通风道安装

1. 预制烟道、通风道安装的工程量区分不同的截面大小，按照图示高度以“m”计算。
2. 风帽安装的工程量，按设计图示数量以“个”计算。

四、预制护栏安装

预制护栏安装按设计图示护栏长度以“m”计算。

五、装饰成品部件安装

1. 踢脚线按设计图示长度以“m”计算。
2. 墙面成品木饰面按设计图示面积“m²”计算。
3. 成品门及门套安装按设计数量以“樘”计算；门、窗套按设计图示洞口尺寸以“m”计算。
4. 橱柜按柜体中线以“m”计算，台面按其中线以“m”计算。
5. 预制护栏按其中心线长度以“m”计算，不扣除弯头长度。

一、单元式幕墙安装

1. 单元式幕墙

工作内容:预埋件清理、幕墙板块定位、安装,板块间及板块连接件间固定、注胶、清洗、轨道行车拆装。 计量单位:100m²

定 额 编 号			3-1	3-2	3-3	3-4	
项 目			单元式幕墙				
			安装高度(m)				
			≤60	≤100	≤150	≤200	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	45.331	57.509	65.416	73.775
	其	普工	工日	9.066	11.502	13.083	14.755
		一般技工	工日	15.866	20.128	22.896	25.821
		高级技工	工日	20.399	25.879	29.437	33.199
材	单元式幕墙(双层真空6+12+6)		m ²	100.500	100.500	100.500	100.500
	耐候胶		L	6.150	6.150	6.150	6.150
	轨道(型钢)		t	0.065	0.065	0.065	0.065
	其他材料费		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	2t 遥控轨道行车		台班	1.775	2.037	2.315	2.608
	叉式起重机 3t		台班	2.396	2.396	2.396	2.396

2. 防火隔断

工作内容:自然层间水平防火隔断安装、注防火胶、表面清理。

计量单位:10m²

定 额 编 号			3-5	3-6	
项 目			防火隔断		
			缝宽(mm)		
			200	每增加100	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日		工日	15.280	1.555
	其	普工	工日	3.056	0.311
		一般技工	工日	5.348	0.544
		高级技工	工日	6.876	0.700
材	镀锌薄钢板 δ1.5		m ²	42.150	10.550
	岩棉板 δ100		m ³	2.040	1.020
	防火密封胶		L	12.000	—
	其他材料费		%	3.000	3.000

3. 槽型埋件及连接件

工作内容:槽型预埋件定位、放置、调整及开口封堵,槽型预埋件封口清理,T型转接螺栓安装。

计量单位:100 个

定 额 编 号		3-7	3-8	
项 目		槽型埋件	T型转接螺栓	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	11.560	1.640
	其 普工	工日	2.312	0.328
	一般技工	工日	4.046	0.574
	中 高级技工	工日	5.202	0.738
材 料	槽型埋件 L=300	个	101.000	—
	T型不锈钢螺栓 M16×70	个	—	101.000
	其他材料费	%	3.000	3.000

二、非承重隔墙安装

1. 钢丝网架轻质夹芯隔墙板

工作内容:现场清理、隔墙板块定位、固定配件安装、隔墙板块安装、板块间、门窗洞口等处钢丝网片、金属配件加固。

计量单位:100m²

定 额 编 号		3-9	3-10	3-11	
项 目		钢丝网架轻质夹芯隔墙板安装			
名 称		板厚(mm)			
		50	80	100	
单 位		消 耗 量			
人	合计工日	工日	4.983	5.562	6.220
	其 普 工	工日	0.997	1.112	1.244
	一般技工	工日	1.744	1.947	2.177
	中 高级技工	工日	2.242	2.503	2.799
材	钢丝网架聚苯乙烯泡沫夹心板 δ50	m ²	102.000	—	—
	钢丝网架聚苯乙烯泡沫夹心板 δ80	m ²	—	102.000	—
	钢丝网架聚苯乙烯泡沫夹心板 δ100	m ²	—	—	102.000
	墙板固定金属配件(镀锌钢板)	kg	13.567	14.245	15.385
	金属膨胀螺栓	副	453.000	453.000	503.000
	镀锌钢丝网 φ3×50×50	m ²	66.200	66.200	66.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

2. 轻质条板隔墙

工作内容:现场清理、隔墙板块定位、板块及固定配件安装、门窗洞口等处条板空心孔洞堵塞、填灌缝、贴玻纤布、砂浆找平。

计量单位:100m²

定 额 编 号			3-12	3-13	3-14	3-15	
项 目		轻质条板隔墙					
		板厚(mm)					
		≤100	≤120	≤150	≤200		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	11.160	13.394	14.733	16.206
	其 中	普工	工日	2.232	2.679	2.947	3.241
		一般技工	工日	3.906	4.688	5.156	5.672
		高级技工	工日	5.022	6.027	6.630	7.293
材	轻质空心隔墙条板 δ100		m ²	102.000	—	—	—
	轻质空心隔墙条板 δ120		m ²	—	102.000	—	—
	轻质空心隔墙条板 δ150		m ²	—	—	102.000	—
	轻质空心隔墙条板 δ200		m ²	—	—	—	102.000
	墙板固定金属配件(镀锌钢板)		kg	30.062	34.571	43.590	55.614
	玻璃纤维网格布		m ²	21.389	21.389	21.389	21.389
	聚合物干粉砂浆 M10		t	0.833	0.875	0.958	1.042
	非泵送商品混凝土 C15		m ³	0.261	0.291	0.335	0.409
	钢筋 φ6		t	0.078	0.078	0.078	0.078
	合金钢切割片 φ300		片	2.214	2.546	2.927	3.367
	其他材料费		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	岩石切割机 3kW		台班	0.885	1.018	1.171	1.347

3. 预制轻钢龙骨隔墙

工作内容:1. 预制轻钢龙骨隔墙板安装:现场清理、弹线、隔墙板块、洞口定位、板块及固定配件安装、板缝填塞、与主体结构接合处贴玻纤布、隔声材料等。

2. 硅酸钙板安装:清理现场、在已装配好的隔墙板上布板、硅酸钙板安装。

计量单位:100m²

定 额 编 号			3-16	3-17	3-18	3-19	
项 目			预制轻钢龙骨隔墙板			增加一道 硅酸钙板	
			板厚(mm)				
			80	100	150		
名 称		单位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	14.509	17.411	19.152	2.525
	工	普 工	工日	2.902	3.482	3.830	0.505
		一般技工	工日	5.078	6.094	6.703	0.884
		中 高级技工	工日	6.529	7.835	8.619	1.136
材	预制轻钢龙骨内隔墙板 δ80		m ²	102.000	—	—	—
	预制轻钢龙骨内隔墙板 δ100		m ²	—	102.000	—	—
	预制轻钢龙骨内隔墙板 δ150		m ²	—	—	102.000	—
	硅酸钙板 δ10		m ²	—	—	—	105.000
	墙板固定金属配件(镀锌钢板)		kg	92.310	102.810	129.061	—
	墙板固定金属配件(不锈钢板)		kg	9.801	11.722	16.526	—
	金属膨胀螺栓		副	316.667	316.667	316.667	—
	玻璃棉毡		m ²	8.931	11.160	16.733	—
	玻璃纤维网格布		m ²	16.800	16.800	16.800	8.400
	合金钢切割片 φ300		片	3.720	4.278	4.920	1.302
	其他材料费		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	岩石切割机 3kW		台班	2.011	2.313	2.659	0.704
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		台班	5.228	6.013	6.915	1.046

三、预制烟道及通风道安装

1. 预制烟道及通风道

工作内容:场地清理、预制构件就位、预制件上下层连接安装、墙、板连接处填塞密实。

计量单位:10m

定 额 编 号		3-20	3-21	3-22		
项 目		烟道、通风道				
		断面周长(m)				
		≤1.5	≤2	≤2.5		
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日		工日	5.115	5.902	6.891
	其 中	普工	工日	1.023	1.180	1.378
		一般技工	工日	1.790	2.066	2.412
		高级技工	工日	2.302	2.656	3.101
材 料	钢筋网水泥排气道(450×300)		m	10.200	—	—
	钢筋网水泥排气道(400×500)		m	—	10.200	—
	钢筋网水泥排气道(550×600)		m	—	—	10.200
	聚合物干粉砂浆 M10		t	0.030	0.040	0.050
	角钢 40×20×4		kg	17.860	23.813	29.767
	干混砌筑砂浆 DM M10		m ³	0.193	0.258	0.322
	非泵送商品混凝土 C20		m ³	0.038	0.051	0.063
	焊丝 φ3.2		kg	0.011	0.015	0.019
	其他材料费		%	3.000	3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.001	0.001	0.002
	干混砂浆罐式搅拌机		台班	0.019	0.026	0.032

2. 成品风帽

工作内容:1. 清理现场及底座预留孔、风帽就位、立柱安装及预留孔灌浆。
2. 现场清理、金属风帽就位、风帽与底座连接。

计量单位:10 个

定 额 编 号			3-23	3-24	
项 目			成品风帽		
名 称			混 凝 土	钢 制	
单 位			消 耗 量		
人 工	合计工日		8.609	4.809	
	其 中	普工	1.722	0.962	
		一般技工	3.013	1.683	
		高级技工	3.874	2.164	
材 料	成品混凝土风帽		10.000	—	
	不锈钢风帽		—	10.000	
	干混砌筑砂浆 DM M10		m ³	0.060	—
	金属膨胀螺栓		副	—	60.600
	其他材料费		%	1.000	1.000
机 械	干混砂浆罐式搅拌机		台班	0.006	—

四、预制护栏安装

工作内容:成品定制、构件运输、预埋铁件、切割、就位、校正、固定、焊接、打磨、安装、灌浆、填缝等全部操作过程。

计量单位:10m

定 额 编 号			3-25	3-26	3-27	
项 目			预制护栏			
名 称			混 凝 土	型 钢	型 钢 玻 璃	
单 位			消 耗 量			
人 工	合计工日		2.702	3.940	3.573	
	其 中	普工	0.541	0.789	1.072	
		一般技工	0.946	1.380	2.144	
		高级技工	1.215	1.771	0.357	
材 料	预制混凝土护栏		m	10.050	—	
	预制型钢护栏		m	—	10.050	
	预制型钢玻璃护栏		m	—	—	10.050
	低碳钢焊条 综合		kg	2.500	2.500	2.500
	预埋铁件		kg	21.800	13.360	16.032
	其他材料费		%	1.000	1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.250	0.230	0.240

五、装饰成品部件安装

1. 成品踢脚线

工作内容:基层清理、定位、固定、安装踢脚线等全部操作过程。

计量单位:10m

定 额 编 号			3-28	3-29
项 目			成品卡扣式踢脚线	
名 称			实 木	金 属
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	合计工日		0.338	0.338
	其 中	普工	0.068	0.068
		一般技工	0.118	0.118
		高级技工	0.152	0.152
材 料	成品木质踢脚线高 80		10.500	—
	成品金属踢脚线高 80		—	10.500
	卡扣		2.800	2.900
	其他材料费		1.000	1.000

2. 墙面成品木饰面

工作内容:基层清理、定位、固定、安装木饰面面层等全部操作过程。

计量单位:10m²

定 额 编 号			3-30	3-31
项 目			墙面成品木饰面面层安装	
名 称			直 形	弧 形
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	合计工日		1.686	1.853
	其 中	普工	0.338	0.371
		一般技工	0.590	0.649
		高级技工	0.758	0.833
材 料	成品木饰面(直形)		10.500	—
	成品木饰面(弧形)		—	10.500
	圆钉		0.660	0.750
	不锈钢枪钉		0.180	0.200
	合金钢钻头 φ10		0.270	0.300
	其他材料费		1.000	1.000

3. 成品木门

工作内容:测量定位、门及门套运输安装、五金配件安装调试等全部操作过程。

计量单位:樘

定 额 编 号			3-32	3-33	3-34	3-35	
项 目			成品装饰木门及 门套安装(复合)		成品装饰木门及 门套安装(实木)		
名 称			单开	双开	单开	双开	
单 位		消 耗 量					
人	合计工日		工日	0.674	1.012	0.809	1.213
	其	普工	工日	0.135	0.203	0.162	0.243
		一般技工	工日	0.236	0.354	0.283	0.425
		高级技工	工日	0.303	0.455	0.364	0.545
材	成品装饰单开木门及门套0.9m×2.1m(复合)		樘	1.000	—	—	—
	成品装饰双开木门及门套1.5m×2.4m(复合)		樘	—	1.000	—	—
	成品装饰单开木门及门套0.9m×2.1m(实木)		樘	—	—	1.000	—
	成品装饰双开木门及门套1.5m×2.4m(实木)		樘	—	—	—	1.000
	不锈钢合页		个	2.020	4.040	3.030	6.060
	单开门锁		把	1.000	—	1.000	—
	双开门锁		把	—	1.000	—	1.000
	门磁吸		只	1.000	2.000	1.000	2.000
	大门暗插销		副	—	2.000	—	2.000
	发泡剂 750mL		支	1.000	1.300	1.000	1.300
	其他材料费		%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容:测量定位、门扇运输安装、五金配件安装调试等全部操作过程。

计量单位:樘

定 额 编 号			3-36	3-37	
项 目			成品推拉门		
			吊装式	落地式	
名 称		单位	消 耗 量		
人	合计工日		工日	2.184	2.427
	其	普工	工日	0.437	0.486
		一般技工	工日	0.765	0.850
		高级技工	工日	0.982	1.091
材	吊装式成品移门 0.8m×2m		扇	1.000	—
	落地式成品移门 0.8m×2m		扇	—	1.000
	门套线		m	3.600	3.600
	U形铝合金吊轨		m	2.000	—
	铝合金地轨		m	—	2.000
	金属吊轮		只	2.000	—
	定位器		只	2.000	1.000
	其他材料费		%	1.000	1.000

工作内容:基层清理、定位、固定、安装面层等全过程。

计量单位:10m

定 额 编 号			3-38	3-39	3-40	3-41	
项 目			成品木质门套		成品木质窗套		
			门套断面展开宽(mm)		窗套断面展开宽(mm)		
			≤250	>250	≤200	>200	
名 称		单位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	0.809	0.943	0.607	0.674
	其	普工	工日	0.162	0.189	0.122	0.135
		一般技工	工日	0.283	0.330	0.212	0.236
		高级技工	工日	0.364	0.424	0.273	0.303
材	成品木质门套 展开宽度 250		m	10.500	—	—	—
	成品木质门套 展开宽度 300		m	—	10.500	—	—
	成品木质窗套 展开宽度 200		m	—	—	10.500	—
	成品木质窗套 展开宽度 300		m	—	—	—	10.500
	发泡剂 750mL		支	2.000	2.500	0.800	1.000
	其他材料费		%	1.000	1.000	1.000	1.000

4. 成品橱柜

工作内容:测量,工厂定制橱柜,表面清理,固定,安装等全部操作过程。

计量单位:10m

定 额 编 号			3-42	3-43	
项 目			成品橱柜		
			上柜	下柜	
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	合计工日		工日	2.899	2.629
	其 中	普工	工日	0.581	0.527
		一般技工	工日	1.015	0.920
		高级技工	工日	1.303	1.182
材 料	成品橱柜 上柜 400×700		m	10.000	—
	成品橱柜 下柜 550×900		m	—	10.000
	密封胶 350ml		支	1.000	1.000
	其他材料费		%	1.000	1.000

工作内容:测量、成品定制、装配、五金件安装、表面清理。

计量单位:见表

定 额 编 号			3-44	3-45	3-46	3-47	
项 目			成品洗漱台柜	成品台面板			
				人造石	不锈钢	水槽	
			组	10m		组	
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	合计工日		工日	0.595	1.348	1.213	0.068
	其 中	普工	工日	0.236	0.270	0.243	0.014
		一般技工	工日	0.303	0.472	0.425	0.024
		高级技工	工日	0.056	0.606	0.545	0.030
材 料	成品洗漱台柜 1.5m×0.5m×0.9m		组	1.000	—	—	—
	成品人造石台面板 宽 550 厚 12		m	—	10.500	—	—
	成品不锈钢台面板 宽 550 厚 12		m	—	—	10.500	—
	不锈钢水槽		组	—	—	—	1.000
	密封胶 350ml		支	1.000	3.390	3.390	1.000
	其他材料费		%	1.000	1.000	1.000	1.000

第四章 措施项目

说 明

一、本章定额包括工具式模板、脚手架工程、垂直运输等三节，共 44 个定额子目。

二、工具式模板

1. 工具式模板指组成模板的模板结构和构配件为定型化标准化产品，可多次重复利用，并按规定的程序组装和施工，本章定额中的工具式模板按铝合金模板编制。

2. 铝合金模板系统是由铝模板系统、支撑系统、紧固系统和附件系统构成，本定额中铝合金模板的材料摊销次数按 200 次考虑。

3. 现浇混凝土柱（不含构造柱）、墙、梁（不含圈、过梁）、板是按高度（板面或地面、垫层面至上层板面的高度）3.6m 综合考虑。如遇斜板面结构时，柱分别按各柱的中心高度为准；墙按分段墙的平均高度为准；框架梁按每跨两端的支座平均高度为准；板（含梁板合计的梁）按高点与低点的平均高度为准。

4. 异形柱、梁，是指柱、梁的断面形状为 L 形、十字形、T 形等的柱、梁。圆形柱模板执行异形柱模板。

5. 短肢剪力墙是指截面厚度 $\leq 300\text{mm}$ 各肢截面高度与厚度之比的最大值 >4 但 ≤ 8 的剪力墙，短肢剪力墙执行矩形柱模板项目。

6. 有梁板模板定额项目已综合考虑了有梁板中弧形梁的情况，梁和板应作为整体套用。弧形梁模板为独立弧形梁模板。圈梁的弧形部分模板按相应圈梁模板套用定额乘以系数 1.2 计算。

7. 斜梁（板）是按坡度 30° 以内综合考虑的；坡度 30° 以上、 45° 以内时按相应项目的人工乘以系数 1.05；坡度 45° 以上、 60° 以内时按相应项目的人工乘以系数 1.1。

三、脚手架工程

1. 本章定额脚手架工程包括钢结构工程综合脚手架和工具式脚手架两部分。工具式脚手架是指组成脚手架的架体结构和构配件为定型化标准化产品，可多次重复利用，按规定的程序组装和施工，包括附着式电动整体提升架和电动高空作业吊篮。

2. 钢结构工程的综合脚手架定额，包括外墙砌筑及外墙粉饰、3.6m 以内的内墙砌筑及混凝土浇捣用脚手架以及内墙面和天棚粉饰脚手架。对执行综合脚手架定额以外，还需另行计算单项脚手架费用的，按《房屋建筑与装饰工程消耗量定额》第十七章“措施项目”的相应项目及规定执行。

3. 单层厂房综合脚手架定额适用于檐高 6m 以内的钢结构建筑，若檐高超过 6m，则按每增加 1m 定额计算。

4. 多层厂房综合脚手架定额适用于檐高 20m 以内并层高在 6m 以内的钢结构建筑，若檐高超过 20m 或层高超过 6m，应分别按每增加 1m 定额计算。

5. 附着式电动整体提升架定额适用于高层建筑的外墙施工，定额消耗量中已包括了全封闭密目安全网、全封闭防混凝土渣外泄钢丝网、外挑式防坠安全网、架体顶部及底部隔离安装等内容。

6. 电动作业高空吊篮定额适用于外立面装饰用脚手。

四、垂直运输

1. 本定额适用于住宅钢结构工程的垂直运输费用计算，高层商务楼、商住楼等钢结构工程可

参照执行。

2. 厂（库）房钢结构工程的垂直运输费用已包括在相应的安装定额子目内，不另单独计算。

工程量计算规则

一、模板工程

1. 铝合金模板工程量按混凝土与模板接触面的面积以“m²”计算。
2. 现浇钢筋混凝土墙、板上单孔面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞不予扣除，洞侧壁模板亦不增加，单孔面积 $> 0.3\text{m}^2$ 时应予扣除，洞侧壁模板面积并入墙、板模板工程量内计算。
3. 柱与梁、柱与墙、梁与梁等连接重叠部分以及伸入墙内的梁头、板头与砖接触部分，均不计算模板面积。

二、脚手架工程

1. 综合脚手架按设计图示尺寸以建筑面积计算。
2. 附着式电动整体提升架按外墙外边线长度乘以外墙高度以面积计算，不扣除门窗、洞口所占面积。
3. 电动作业高空吊篮按外墙垂直投影面积计算，不扣除门窗、洞口所占面积。

三、垂直运输

住宅钢结构工程垂直运输机械台班用量，区分不同建筑物结构及檐高按建筑面积计算。

一、工具式模板

1. 柱模板

工作内容:1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位:100m²

定 额 编 号		4-1	4-2	4-3		
项 目		矩形柱	异形柱	柱支撑		
名 称		消 耗 量				
单 位		消 耗 量				
人	合计工日	工日	35.522	51.267	4.293	
	其 中	普工	工日	10.657	15.380	1.288
		一般技工	工日	21.313	30.760	2.576
		高级技工	工日	3.552	5.127	0.429
材	铝模板	kg	27.176	32.611	—	
	零星卡具	kg	27.940	30.734	—	
	钢支撑	kg	45.477	54.572	3.336	
	脱模剂	kg	10.000	10.000	—	
	其他材料费	%	5.000	5.000	—	
机械	载重汽车 6t	台班	0.280	0.280	—	

2. 梁模板

工作内容:1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位:100m²

定 额 编 号		4-4	4-5	4-6		
项 目		矩形梁	异形梁	弧形梁、斜梁		
名 称		消 耗 量				
单 位		消 耗 量				
人	合计工日	工日	40.942	44.709	44.709	
	其 中	普工	工日	12.283	13.413	13.413
		一般技工	工日	24.565	26.825	26.825
		高级技工	工日	4.094	4.471	4.471
材	铝模板	kg	27.246	32.695	32.695	
	零星卡具	kg	41.100	—	45.210	
	钢支撑	kg	62.532	75.600	75.600	
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	
	对拉螺栓	kg	4.500	4.950	4.950	
	模板嵌缝剂	kg	—	10.000	—	
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	
机械	载重汽车 6t	台班	0.330	0.330	0.330	

工作内容:1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位:100m²

定 额 编 号			4-7	4-8	4-9	
项 目			拱形梁	圈梁	梁支撑 高度超过 3.6m, 每增加 1m	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日		工日	54.227	44.709	5.543
	其	普工	工日	16.268	13.413	1.663
		一般技工	工日	32.536	26.825	3.326
		中 高级技工	工日	5.423	4.471	0.554
材	铝模板		kg	32.695	25.999	—
	零星卡具		kg	45.210	—	—
	钢支撑		kg	75.600	68.787	10.693
	脱模剂		kg	10.000	10.000	—
	对拉螺栓		kg	4.950	—	—
	模板嵌缝剂		kg	—	—	—
	其他材料费		%	3.000	3.000	—
机	载重汽车 6t		台班	0.410	0.330	—

3. 墙模板

工作内容:1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位:100m²

定 额 编 号			4-10	4-11	
项 目			直形墙	墙支撑 高度超过 3.6m, 每增加 1m	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日		工日	34.933	5.047
	其	普工	工日	10.480	1.514
		一般技工	工日	20.960	3.028
		中 高级技工	工日	3.493	0.505
材	铝模板		kg	25.837	—
	零星卡具		kg	44.030	—
	钢支撑		kg	22.122	1.665
	铁件 综合		kg	3.186	—
	脱模剂		kg	10.000	—
	对拉螺栓		kg	1.800	—
	其他材料费		%	3.000	—
机	载重汽车 6t		台班	0.290	—

4. 板模板

工作内容:1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位:100m²

定 额 编 号			4-12	
项 目			板	
名 称		单位	消 耗 量	
人	合计工日		工日	35.483
	其	普工	工日	10.645
		一般技工	工日	21.290
		高级技工	工日	3.548
材	铝模板		kg	25.382
	零星卡具		kg	35.250
	钢支撑		kg	52.236
	脱模剂		kg	10.000
	其他材料费		%	3.000
机械	载重汽车 6t		台班	0.420

5. 其他构件模板

工作内容:1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位:100m²

定 额 编 号			4-13	
项 目			整体楼梯	
			普通型	
名 称		单位	消 耗 量	
人	合计工日		工日	71.773
	其	普工	工日	21.532
		一般技工	工日	43.064
		高级技工	工日	7.177
材	铝模板		kg	33.504
	钢支撑		kg	60.071
	脱模剂		kg	20.400
	模板嵌缝料		kg	20.400
	其他材料费		%	3.000
机械	载重汽车 6t		台班	0.500

二、脚手架工程

1. 钢结构工程综合脚手架

(1) 厂(库)房钢结构工程

工作内容:1. 场内、场外材料搬运。

2. 搭、拆脚手架、挡脚板、上下翻板子。

3. 拆除脚手架后材料的堆放。

计量单位:100m²

定 额 编 号			4-14	4-15	
项 目			单层厂房		
			檐高(m)		
			≤6	每增加 1	
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	合计工日		工日	1.800	0.387
	其	普工	工日	0.540	0.116
		一般技工	工日	1.080	0.232
		高级技工	工日	0.180	0.039
材 料	脚手架钢管		kg	13.437	3.053
	扣件		个	5.441	1.273
	木脚手板		m ³	0.035	0.007
	脚手架钢管底座		个	0.069	0.012
	镀锌铁丝 φ4.0		kg	4.014	0.682
	圆钉		kg	1.364	0.090
	红丹防锈漆		kg	1.326	0.308
	油漆溶剂油		kg	0.115	0.027
	钢丝绳 φ8		m	0.084	0.020
	原木		m ³	0.001	—
	垫木 60×60×60		块	0.586	0.100
	防滑木条		m ³	0.001	—
挡脚板		m ³	0.003	0.001	
机 械	载重汽车 6t		台班	0.046	0.010

工作内容:1.场内、场外材料搬运。
2.搭、拆脚手架、挡脚板、上下翻板子。
3.拆除脚手架后材料的堆放。

计量单位:100m²

定 额 编 号		4-16	4-17		
项 目		多层厂房			
		檐高 20m 以内、层高 6m 内	每增加 1m		
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	2.333	0.749	
	其 中	普工	工日	0.700	0.288
		一般技工	工日	1.400	0.173
		高级技工	工日	0.233	0.288
材	脚手架钢管	kg	10.388	2.278	
	扣件	个	4.180	0.950	
	木脚手板	m ³	0.032	0.005	
	脚手架钢管底座	个	0.050	0.009	
	镀锌铁丝 φ4.0	kg	3.616	0.477	
	圆钉	kg	3.487	0.063	
	红丹防锈漆	kg	1.016	0.230	
	油漆溶剂油	kg	0.096	0.020	
	钢丝绳 φ8	m	0.060	0.027	
	原木	m ³	0.001	—	
	垫木 60×60×60	块	0.417	0.093	
	防滑木条	m ³	0.001	—	
	挡脚板	m ³	0.002	0.001	
机	载重汽车 6t	台班	0.073	0.007	

(2)住宅钢结构工程

工作内容:1.场内、场外材料搬运。

2.搭、拆脚手架、挡脚板、上下翻板子。

3.拆除脚手架后材料的堆放。

计量单位:100m²

定 额 编 号			4-18	4-19	4-20	4-21	
项 目			檐高(m)				
			≤20	≤30	≤40	≤50	
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	合计工日		工日	5.417	6.279	7.651	8.146
	其 中	普工	工日	1.625	1.884	2.295	2.438
		一般技工	工日	3.250	3.767	4.591	4.896
		高级技工	工日	0.542	0.628	0.765	0.812
材 料	脚手架钢管		kg	31.775	40.427	40.254	45.155
	扣件		个	12.744	16.602	16.631	18.661
	木脚手板		m ³	0.080	0.093	0.088	0.097
	脚手架钢管底座		个	0.170	0.175	0.140	0.158
	镀锌铁丝 φ4.0		kg	7.919	8.438	8.492	8.370
	圆钉		kg	3.534	3.665	2.752	2.345
	红丹防锈漆		kg	2.909	3.823	4.191	4.703
	油漆溶剂油		kg	0.252	0.335	0.344	0.384
	钢丝绳 φ8		m	0.222	0.517	0.604	0.602
	原木		m ³	0.002	0.003	0.003	0.002
	垫木 60×60×60		块	1.286	1.305	1.052	1.184
	防滑木条		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	挡脚板		m ³	0.005	0.005	0.005	0.006
	槽钢 18#以外		kg	—	—	17.202	19.352
	圆钢 φ15~24		kg	—	—	3.354	3.774
	扁钢 综合		kg	—	—	0.672	0.756
	钢管 D63		kg	—	—	0.188	0.212
	顶丝		个	—	—	0.672	0.756
	钢丝绳 φ12.5		m	—	—	0.350	0.524
	管卡子(钢管用) 20		个	—	—	0.250	0.375
	花篮螺栓 M6×250		个	—	—	0.062	0.070
	预拌混凝土 C20		m ³	—	—	0.001	0.001
	钢筋 φ10以内		kg	—	—	0.025	0.038
	钢脚手板		kg	—	—	—	—
提升装置及架体		套	—	—	—	—	
机 械	载重汽车 6t		台班	0.250	0.267	0.178	0.182

工作内容:1.场内、场外材料搬运。
2.搭、拆脚手架、挡脚板、上下翻板子。
3.拆除脚手架后材料的堆放。

计量单位:100m²

定 额 编 号			4-22	4-23	4-24	4-25	
项 目			檐高(m)				
			≤70	≤90	≤110	≤120	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	8.490	8.852	10.449	10.666
	其	普工	工日	2.544	2.260	3.135	3.200
		一般技工	工日	5.088	5.650	6.269	6.399
		高级技工	工日	0.858	0.942	1.045	1.067
材	脚手架钢管		kg	50.631	59.286	71.330	72.973
	扣件		个	21.118	25.047	30.464	31.325
	木脚手板		m ³	0.098	0.110	0.118	0.120
	脚手架钢管底座		个	0.137	0.137	0.137	0.134
	镀锌铁丝 φ4.0		kg	7.444	7.822	7.899	7.896
	圆钉		kg	2.196	2.238	2.261	2.276
	红丹防锈漆		kg	6.459	8.390	9.337	9.784
	油漆溶剂油		kg	0.443	0.536	0.666	0.700
	钢丝绳 φ8		m	0.551	0.670	0.999	1.089
	原木		m ³	0.002	0.003	0.003	0.003
	垫木 60×60×60		块	2.989	3.626	4.456	4.587
	防滑木条		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	挡脚板		m ³	0.006	0.006	0.007	0.007
	槽钢 18#以外		kg	16.593	19.356	21.116	19.356
	圆钢 φ15~24		kg	3.236	3.775	4.118	3.775
	扁钢 综合		kg	0.646	0.756	1.268	1.661
	钢管 D63		kg	0.182	0.212	0.355	0.465
	顶丝		个	0.648	0.756	0.824	0.756
	钢丝绳 φ12.5		m	0.449	0.524	0.571	0.574
	管卡子(钢管用) 20		个	0.241	0.281	0.306	0.281
	花篮螺栓 M6×250		个	0.060	0.070	0.077	0.070
	预拌混凝土 C20		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	钢筋 φ10 以内		kg	0.032	0.038	0.031	0.038
	钢脚手板		kg	0.605	0.605	0.605	0.605
提升装置及架体		套	0.009	0.009	0.009	0.009	
机械	载重汽车 6t		台班	0.182	0.189	0.189	0.189

工作内容:1.场内、场外材料搬运。
2.搭、拆脚手架、挡脚板、上下翻板子。
3.拆除脚手架后材料的堆放。

计量单位:100m²

定 额 编 号			4-26	4-27	4-28	4-29	
项 目			檐高(m)				
			≤130	≤140	≤150	≤160	
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	合计工日		工日	11.580	12.017	12.577	13.687
	其 中	普工	工日	3.474	3.605	3.773	4.112
		一般技工	工日	6.948	7.210	7.546	8.204
		高级技工	工日	1.158	1.202	1.258	1.371
材 料	脚手架钢管		kg	75.774	77.259	79.447	81.584
	扣件		个	32.723	33.543	34.696	35.841
	木脚手板		m ³	0.124	0.126	0.130	0.133
	脚手架钢管底座		个	0.132	0.129	0.127	0.125
	镀锌铁丝 φ4.0		kg	8.027	8.005	8.062	8.113
	圆钉		kg	2.315	2.332	2.364	2.399
	红丹防锈漆		kg	10.838	11.344	12.265	13.260
	油漆溶剂油		kg	0.777	0.856	0.950	1.057
	钢丝绳 φ8		m	1.188	1.296	1.061	1.543
	原木		m ³	0.003	0.003	0.004	0.004
	垫木 60×60×60		块	4.771	4.897	5.055	5.212
	防滑木条		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	挡脚板		m ³	0.008	0.008	0.008	0.008
	槽钢 18#以外		kg	22.339	20.738	19.356	21.780
	圆钢 φ15~24		kg	4.357	4.045	3.775	4.248
	扁钢 综合		kg	2.237	3.483	4.259	6.452
	钢管 D63		kg	0.626	0.975	1.193	1.807
	顶丝		个	0.872	0.810	0.756	0.851
	钢丝绳 φ12.5		m	0.604	0.561	0.524	0.590
	管卡子(钢管用) 20		个	0.324	0.301	0.281	0.316
	花篮螺栓 M6×250		个	0.081	0.075	0.070	0.079
	预拌混凝土 C20		m ³	0.001	0.001	0.002	0.002
	钢筋 φ10以内		kg	0.043	0.040	0.038	0.032
钢脚手板		kg	0.605	0.605	0.605	0.605	
提升装置及架体		套	0.009	0.009	0.009	0.009	
机 械	载重汽车 6t		台班	0.189	0.189	0.189	0.191

工作内容:1.场内、场外材料搬运。
2.搭、拆脚手架、挡脚板、上下翻板子。
3.拆除脚手架后材料的堆放。

计量单位:100m²

定 额 编 号			4-30	4-31	4-32	4-33	
项 目			檐高(m)				
			≤170	≤180	≤190	≤200	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日		工日	14.508	15.856	16.962	18.286
	其	普工	工日	4.352	4.757	5.091	5.486
		一般技工	工日	8.705	9.513	10.174	10.971
		高级技工	工日	1.451	1.586	1.697	1.829
材	脚手架钢管		kg	83.812	85.998	88.145	90.243
	扣件		个	37.044	38.246	39.449	40.649
	木脚手板		m ³	0.137	0.140	0.144	0.147
	脚手架钢管底座		个	0.123	0.121	0.120	0.118
	镀锌铁丝 φ4.0		kg	8.172	8.226	8.276	8.322
	圆钉		kg	2.438	2.481	2.528	2.578
	红丹防锈漆		kg	19.215	15.674	17.070	18.619
	油漆溶剂油		kg	1.179	1.317	1.474	1.653
	钢丝绳 φ8		m	1.684	1.837	2.004	2.186
	原木		m ³	0.004	0.004	0.004	0.004
	垫木 60×60×60		块	5.374	5.536	5.696	5.856
	防滑木条		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	挡脚板		m ³	0.008	0.008	0.008	0.008
	槽钢 18#以外		kg	20.496	30.067	21.395	20.323
	圆钢 φ15~24		kg	3.998	4.404	4.173	3.964
	扁钢 综合		kg	9.458	12.740	18.296	25.460
	钢管 D63		kg	2.648	3.567	5.120	7.129
	顶丝		个	0.800	0.882	0.836	0.794
	钢丝绳 φ12.5		m	0.555	0.612	0.579	0.550
	管卡子(钢管用) 20		个	0.297	0.328	0.310	0.295
	花篮螺栓 M6×250		个	0.074	0.082	0.077	0.074
	预拌混凝土 C20		m ³	0.002	0.002	0.002	0.002
	钢筋 φ10以内		kg	0.030	0.033	0.031	0.029
	钢脚手板		kg	0.605	0.605	0.605	0.605
	提升装置及架体		套	0.009	0.009	0.009	0.009
	机械	载重汽车 6t		台班	0.191	0.191	0.191

2. 工具式脚手架

(1) 附着式电动整体提升架

工作内容: 场内材料搬运、搭设、拆除脚手架、脚手笆、安全网、测试电动装置、安全锁和拆除后的材料堆放等全部操作过程。
 计量单位: 100m²

定 额 编 号			4-34
项 目			电动整体提升架
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日		13.110
	其 中	普 工	3.933
		一般技工	7.866
		高级技工	1.311
材 料	提升装置及架体		0.090
	脚手架钢管		61.370
	板枋材		0.150
	钢板网 80.8		19.080
	镀锌铁丝 $\phi 2.0$		0.290
	钢管脚手架扣件		3.650
	钢笆片		1.270
	防锈漆		3.180
	钢丝网 综合		3.330
	油漆溶剂油		0.360
	钢脚手直角扣件		12.850
	旋转扣件		0.670
机 械	载重汽车 6t		0.050
	电动夯实机 250Nm		0.010

(2) 电动高空作业吊篮

工作内容:1. 场内外材料搬运。

2. 吊篮安装。

3. 测试电动装置、安全锁、平衡控制器等。

4. 吊篮的拆卸等全部操作过程。

计量单位:100m²

定 额 编 号		4-35		
项 目		外装饰吊篮		
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	1.590	
	其 中	普 工	工日	0.477
		一般技工	工日	0.954
	中	高级技工	工日	0.159
机 械	电动吊篮 0.63t	台班	0.020	
	载重汽车 6t	台班	0.010	

三、垂直运输

住宅钢结构工程

工作内容:单位工程合理工期内完成全部工程所需要的垂直运输全部操作过程。

计量单位:100m²

定 额 编 号		4-36		4-37		4-38		4-39		
项 目		檐高(m)								
		≤20		≤30		≤50		≤90		
名 称		单 位	消 耗 量							
人	合计工日	工日	4.104	4.560	4.728	4.785				
	其 中	普 工	工日	3.694	4.104	4.255	4.307			
		一般技工	工日	0.410	0.456	0.473	0.478			
机 械	自升式塔式起重机 400kN·m	台班	1.642	1.824	—	—				
	自升式塔式起重机 600kN·m	台班	—	—	1.744	—				
	自升式塔式起重机 800kN·m	台班	—	—	—	1.712				
	对讲机(一对)	台班	1.642	1.824	2.488	2.736				
	单笼施工电梯 1t 75m	台班	1.368	1.520	—	—				
	双笼施工电梯 2×1t 100m	台班	—	—	2.072	2.280				

工作内容:单位工程合理工期内完成全部工程所需要的垂直运输全部操作过程。

计量单位:100m²

定 额 编 号		4-40	4-41	4-42	4-43	4-44	
项 目		檐高(m)					
		≤120	≤140	≤160	≤180	≤200	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	4.800	4.824	4.832	4.840	4.848
	其 普工	工日	4.320	4.342	4.349	4.356	4.363
	中 一般技工	工日	0.480	0.482	0.483	0.484	0.485
机	自升式塔式起重机 1000kN·m	台班	1.604	1.688	—	—	—
	自升式塔式起重机 2500kN·m	台班	—	—	1.680	—	—
	自升式塔式起重机 3000kN·m	台班	—	—	—	1.588	1.672
	对讲机(一对)	台班	2.656	2.816	2.896	2.960	3.008
	双笼施工电梯 2×1t 200m	台班	2.328	2.368	2.408	2.464	2.504